



مركز
البحر
العلمي

О КОМПАНИИ



Дормостук А.В.
Генеральный директор
ООО «Корпорации
«Севкавэлеваторспецстрой»

Корпорация «Севкавэлеваторспецстрой» («СКЭСС») ведёт свою историю с 1946 года, и на сегодняшний день это единственная компания в России, выполняющая весь комплекс работ по возведению объектов хранения и переработки зерна, и в первую очередь элеваторов, без привлечения подрядных организаций.

В состав Корпорации входят следующие подразделения:

- Проектный институт;
- Строительная компания и монтажное управление;
- Завод по изготовлению силосов и оборудования для объектов по хранению и переработке зерна;
- Управление механизации;
- Управление по производству свайных работ.

Производимое нами технологическое оборудование для элеваторов и силоса из оцинкованной стали обладают тремя неоспоримыми преимуществами:

- создаются на самом современном оборудовании;
- обладают надежной конструкцией, отвечающей суровым требованиям российского климата;
- по цене значительно дешевле импортных аналогов и расчеты мы осуществляем исключительно в рублях без привязки к валютному курсу.

В результате наши объекты, по сравнению с иностранными аналогами, оказываются более дешевыми, не уступая им по качеству и надежности.

Мы строим «под ключ», по индивидуально разработанным проектам, с учетом всех пожеланий заказчика.

Элеваторы корпорации «СКЭСС» надежны и будут работать долго. В течение минимум 24 месяцев мы осуществляем бесплатное гарантийное обслуживание объектов.

О качестве и надежности оборудования корпорации красноречиво говорит география наших объектов. Оборудование производства «СКЭСС» эксплуатируется практически во всех уголках России – от Пскова до Владивостока. Нами построены портовые элеваторы в Новороссийске, Таганроге и Азове, комбикормовые заводы в Ставропольском крае, Республиках Дагестан и Северная Осетия, Ростовской, Московской, Белгородской, Липецкой и Воронежской областях, элеваторы из оцинкованной стали в Южном, Центральном, Приволжском, Сибирском, Дальневосточном и Уральском федеральных округах.

С участием наших специалистов возведено большое количество объектов и за пределами нашей страны.

Приглашаем к сотрудничеству и надеемся, что наш опыт, знания и производственные возможности будут полезны для Вас!



ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Проектный институт осуществляет разработку, согласование, утверждение проектной документации и прохождение экспертизы, разработку рабочей документации на строительство предприятий по приему, хранению и переработке зернового сырья: элеваторы, комбикормовые заводы, мельницы и заводы по глубокой переработке зерна.

Проектный институт является членом СРО и имеет право на разработку документации для строительства особо опасных и технически сложных производственных объектов, а также имеет право осуществлять функции генпроектировщика.

В составе проектного института трудится инженерно-технический персонал, квалифицированных и аттестованных надлежащим образом сотрудников, в количестве 56 человек, имеющих навыки и опыт по разработке следующих разделов проекта:

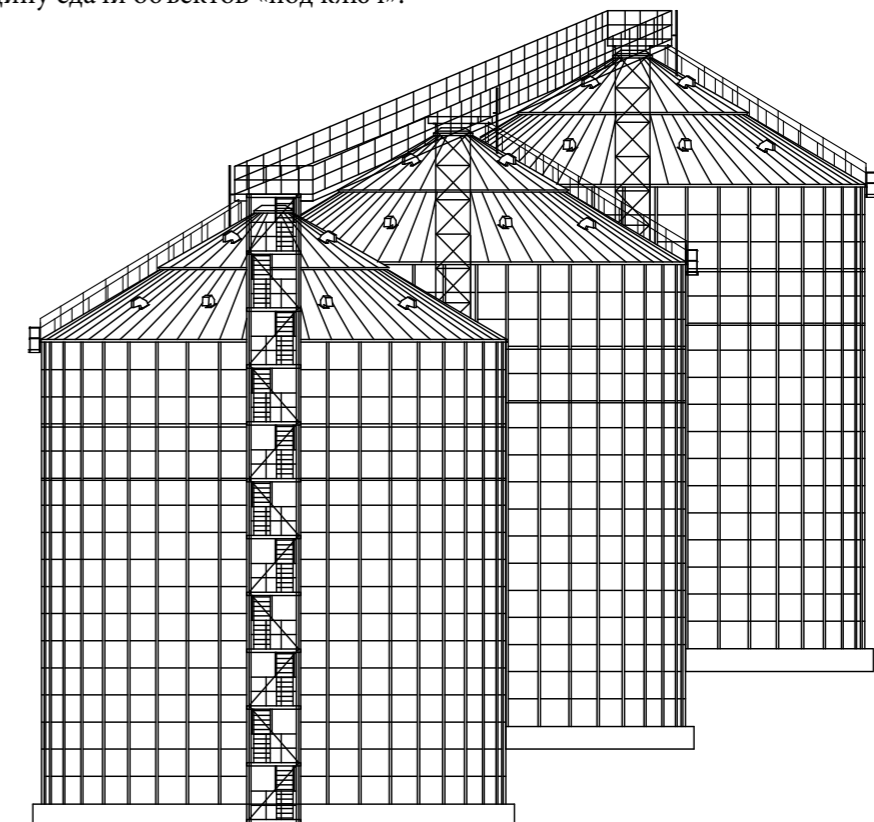
- ПЗУ;
- АР, КЖ, КМ, КМД;
- ТХ, ТХ.Н;
- ВК;
- ЭО, ЭМ, ЭС;
- КИП и А, АСУ ТП;
- сметная документация.

Все проекты выполняются в соответствии с действующими нормами и правилами РФ.

Кроме предприятий по хранению и переработке зернового сырья, проектный институт способен разработать комплексную проектную документацию на любое пищевое предприятие и получить положительное заключение экспертизы.

Проектное подразделение обеспечено оборудованием и лицензированным программным обеспечением, необходимым для выполнения заявленных работ.

За время существования проектного института накоплен огромный технический архив и богатый опыт работы по принципу сдачи объектов «под ключ».





ПРОИЗВОДСТВО

Завод Корпорации «СКЭСС» выпускает более 1000 наименований технологического оборудования, в том числе нестандартизированного, строительных изделий и конструкций, для объектов хранения и переработки зерна.

В штате производственного подразделения Корпорации «СКЭСС» трудится более 200 квалифицированных сотрудников, имеющих уникальные навыки и богатый опыт:

- производственный участок – 120 человек;
- конструкторский отдел – 15 человек;
- вспомогательные службы – 50 человек;
- ИТР – 20 человек.



КОРПОРАЦИЯ «СКЭСС» ВЫПУСКАЕТ БОЛЕЕ 1 000 НАИМЕНОВАНИЙ ОБОРУДОВАНИЯ:

- **силосы из оцинкованной стали (типа СПД и СКД);**
- **системы выгрузки силоса (шнеки зачистные, разгрузители шнековые);**
- **транспортное оборудование (конвейеры цепные, ленточные, винтовые, нории);**
- **автомобилеразгрузчики типа АВС;**
- **зерноочистительное оборудование (скальпатор);**
- **задвижки и клапаны;**
- **аспирационное оборудование;**
- **самотечное оборудование;**
- **ковши, цепи, запчасти и пр.**

Силосы «СКЭСС» изготавливаются на современном оборудовании европейского производства из оцинкованной стали.

Конструкции силосов рассчитаны специалистами Корпорации «СКЭСС» с применением лицензированных расчетных программ и соответствуют нормам Таможенного Союза, являющимися более жесткими, чем европейские или североамериканские.

Конструкция силосов позволяет производить силосы любой вместимости.

Автоматическая линия для производства силосов позволяет производить силосы из оцинкованной стали, не уступающие лучшим мировым аналогам.

Нории «СКЭСС» изготавливаются из оцинкованного металла, являются самонесущими, то есть, не передают нагрузки на металлоконструкции норийной башни, что позволяет снизить её металлоёмкость и стоимость фундаментов.

Головки и башмаки норий, а также днища цепных транспортеров футеруются износостойким материалом толщиной 10 мм.

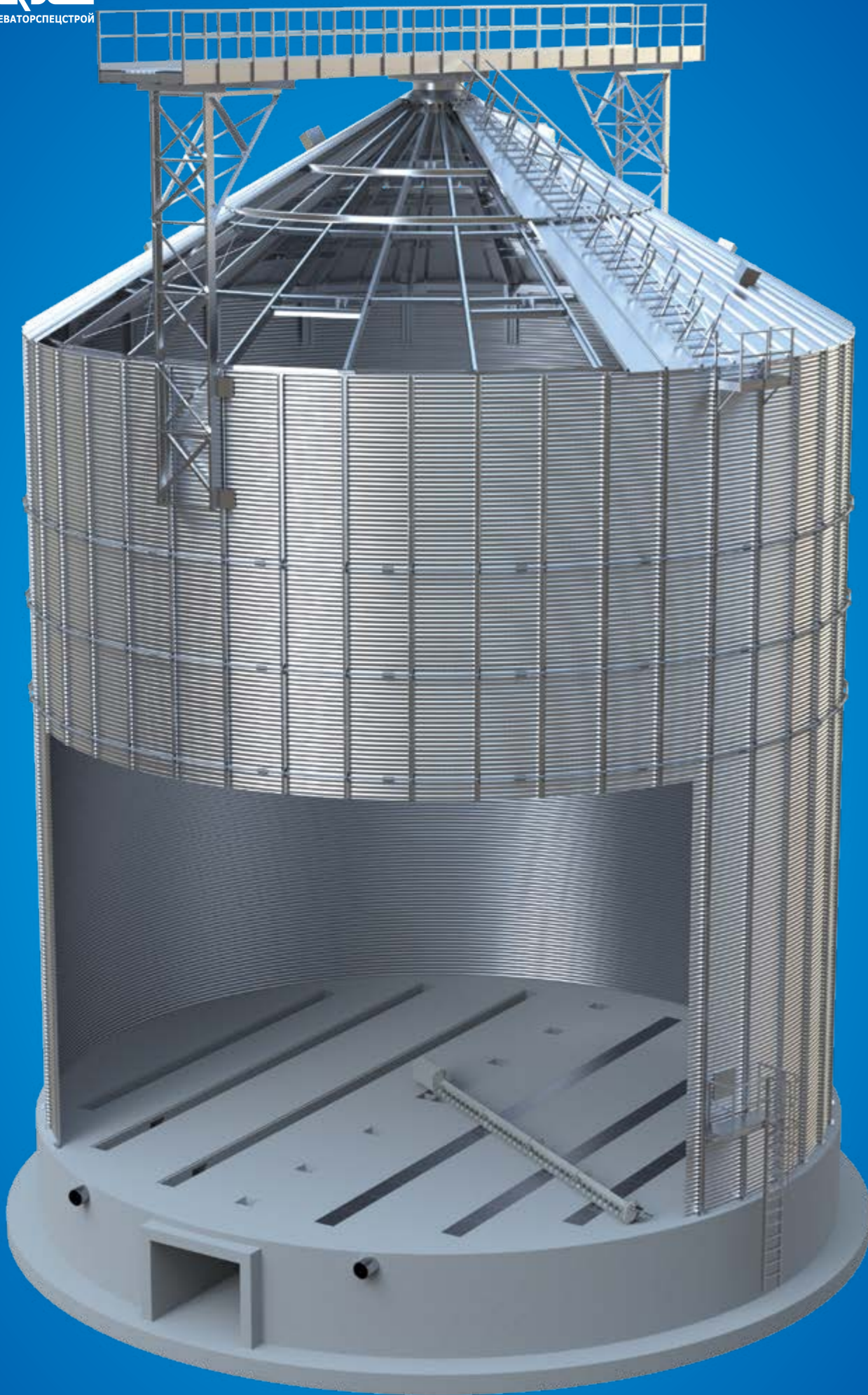
Скребокковые транспортеры производятся из оцинкованной стали, футеруются полимерным материалом. В технологическом оборудовании применяются подшипниковые узлы европейского или японского производства. Приводом служат мотор-редуктор импортного производства.

Ленточные транспортеры комплектуются универсальными роликами с возможностью замены пыльника и подшипника, транспортной лентой для пищевых продуктов, приводной и натяжной барабаны обрезаются. Транспортер поставляется со стандартными опорами. Разгрузочный короб оборудован щеточным механизмом для очистки барабана от налипающего продукта.

Оборудование Корпорации «СКЭСС» имеет сертификаты соответствия Европейским стандартам. Это означает, что наше оборудование соответствует директивам ЕС (Европейского союза).

Так же, наша компания обладает сертификатами ISO 9001, что гарантирует высокое качество нашего оборудования и оказываемых услуг.

Мы уверены в качестве выпускаемого нами оборудования, именно поэтому, мы даём гарантию и осуществляем бесплатное гарантийное обслуживание в течение 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.



СИЛОС С ПЛОСКИМ ДНИЩЕМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Силосы с плоским днищем (СПД) используются преимущественно для длительного хранения больших объемов сухой сыпучей продукции: зерна, семян и т.п.

УСТРОЙСТВО

Силосы с плоским днищем располагаются на бетонном основании (ростверке с применением свайных фундаментов или на ростверке с применением щебеночной подушки) в зависимости от конкретных геологических условий. По желанию Заказчика возможно устройство вентиляционных каналов в ростверке.

В состав силоса входят: оцинкованные конструкции каркаса кровли, оцинкованные листы покрытия кровли, конструкции загрузочного отверстия, вентиляционные патрубки, смотровой люк, лестница с ограждением по кровле силоса; гофрированные оцинкованные стеновые листы, в том числе лист с дверью для входа в силос, оцинкованные стойки рядовые и усиленные, оцинкованные ветровые ригели; оцинкованные площадки обслуживания входа в силос и датчика уровня.

В монолитном днище силоса предусмотрены несколько воронок. Выгрузка продукта происходит через задвижки, далее производится дозачистка зачистным шнеком, который перемещает зерно от краёв к центральному выгрузочному отверстию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД СТАНДАРТНЫХ СИЛОСОВ С ПЛОСКИМ ДНИЩЕМ

Наименование силоса	Диаметр (м)	Количество рядов	Вместимость силоса		Высота (м)		
			м ³	тн (при $\rho=0,75$ и 6% уплотнения)	Цилиндра	Кровли	Общая
СПД 9/8	8,91	8	585,8	468,6	9,2	2,3	11,5
СПД 10/12	10,70	12	1 267,6	1 014,1	13,8	2,9	16,7
СПД 12/13	12,48	13	1 882,3	1 505,8	14,9	3,5	18,4
СПД 14/13	14,27	13	2 483,4	1 986,7	14,9	4,1	19,0
СПД 16/16	16,04	16	3 861,3	3 089,0	18,4	4,7	23,1
СПД 17/17	17,83	17	5 086,8	4 069,4	19,5	5,2	24,7
СПД 20/17	19,61	17	6 197,2	4 957,8	19,5	5,7	25,2
СПД 21/17	21,39	17	7 424,6	5 939,7	19,5	6,2	25,7
СПД 23/17	23,17	17	8 772,4	7 017,9	19,5	6,7	26,2
СПД 25/17	25,85	17	11 022,7	8 818,2	19,5	7,3	26,8
СПД 27/17	27,63	17	12 679,0	10 143,2	19,5	7,9	27,4
СПД 32/18	32,09	18	18 303,5	14 642,8	20,6	9,2	29,9
СПД 32/25	32,09	25	24 778,5	19 822,8	28,7	9,2	37,9

*Примечание: В таблице указаны только стандартные модели силосов.

ДИАПАЗОН ВМЕСТИМОСТИ ПО ДИАМЕТРУ СИЛОСОВ С ПЛОСКИМ ДНИЩЕМ:

Наименование силоса	Диаметр (м)	Количество рядов	Вместимость силоса	
			м ³	тн
СПД 9	8,91	8-16	585,8 - 1 156,5	468,6 - 925,2
СПД 10	10,70	8-16	856,5 - 1 678,7	685,2 - 1 343
СПД 12	12,48	13-18	1 882,3 - 2 581,8	1 505,8 - 2 065,4
СПД 14	14,26	13-18	2 483,4 - 3 397,9	1 986,7 - 2 718,3
СПД 16	16,04	13-18	3 167,5 - 4 323,8	2 534 - 3 459
СПД 17	17,83	17-26	5 086,8 - 7 656,1	4 069,4 - 6 124,9
СПД 18	18,72	17-26	5 629,7 - 8 463,5	4 503,8 - 6 770,8
СПД 20	19,61	11-26	4 124,5 - 9 306,3	3 299,6 - 7 445
СПД 21	21,39	11-26	4 958,1 - 11 124,4	3 966,5 - 8 899,5
СПД 22	22,28	11-26	5 407,1 - 12 098,5	4 325,7 - 9 678,8
СПД 23	23,17	11-26	5 877,5 - 13 114,7	4 702 - 10 491,8
СПД 24	24,06	11-26	6 369,7 - 14 174,1	5 095,8 - 11 339,3
СПД 25	25,85	11-26	7 421,1 - 16 425	5 936,9 - 13 140
СПД 27	27,63	11-26	8 563,5 - 18 852,4	6 850,8 - 15 081,9
СПД 32	32,09	11-26	11 828,4 - 25 703,5	9 462,7 - 20 562,8

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Основные преимущества силосов, изготавливаемых ООО Корпорацией «Севкавэлеваторспецстрой»:

1. Производятся на современном оборудовании европейского производства.
2. Изготавливаются из оцинкованной стали.
3. Конструкции силосов рассчитаны специалистами Корпорации «СКЭСС» с учетом снеговой, ветровой, сейсмической нагрузок в районе строительства. Соответствуют нормам Таможенного Союза.
4. Силосы сертифицированы на соответствие европейским стандартам (Директива 2006/42/ЕС, Регламент ЕС 305/2011). Силосы имеют сертификаты CE и EAC.
5. Бесплатное гарантийное обслуживание в течение 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.



СИЛОС С КОНУСНЫМ ДНОМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Силосы с конусным днищем (СКД) используются преимущественно для хранения мучнистого сырья (шрот) при комбикормовых заводах, либо для кратковременного хранения небольшого объема сырого зерна при сушильных комплексах. Силосы с конусным днищем применяются и для длительного хранения кондиционного зерна, в таком случае силосы комплектуются системой активной вентиляции.

УСТРОЙСТВО

Силосы с конусным днищем располагаются на металлических опорах и имеют конусную выгрузную воронку с углами наклона 45° и 60°. Воронки с углом наклона 60° применяются для трудносыпучих продуктов (шрот, влажное зерно и т.п.).

СОСТАВ СИЛОСА СКД:

- Кровля, состав: оцинкованные конструкции каркаса кровли, оцинкованные листы покрытия кровли, конструкции загрузочного отверстия, вентиляционные патрубки, конструкции для термоподвесок, датчика уровня, смотровой люк, лестница с ограждением по кровле силоса.
- Стены, состав: гофрированные оцинкованные стеновые листы, в том числе лист с дверью для входа в силос, оцинкованные стойки рядовые и усиленные, ветровой ригель.
- Воронка, состав: оцинкованные конструкции воронки, окрашенные конструкции опорного фланца;
- Вход в силос, состав: оцинкованные площадки обслуживания входа в силос и датчика уровня; оцинкованная лестница-стремянка с ограждением по стене силоса (при необходимости).
- Опорные конструкции, состав: окрашенные колонны, связи, распорки.

СИЛОСЫ СКД-45

Наименование силоса	Диаметр, м	Количество рядов, шт	Вместимость силоса		Опорной части	Высота, м		
			м3	ТН (при g=0,75 и 6% уплотнения)		Цилиндра	Кровли	Общая
СКД 3/3-45	3,57	3	38,5	30,8	3,13	3,48	1,01	7,62
СКД 3/4-45		4	49,9	39,9		4,63		8,77
СКД 3/5-45		5	61,3	49		5,77		9,91
СКД 3/6-45	4,46	6	72,7	58,2	3,88	6,92	1,20	11,06
СКД 3/7-45		7	84,2	67,4		8,06		12,2
СКД 4/3-45		3	63,6	50,9		3,48		8,56
СКД 4/4-45	5,35	4	81,5	65,2	4,41	4,63	1,46	9,71
СКД 4/5-45		5	99,3	79,4		5,77		10,85
СКД 4/6-45		6	117,2	93,8		6,92		12,0
СКД 4/7-45	6,24	7	135,1	108,1	4,75	8,06	1,715	13,14
СКД 5/4-45		4	122,1	97,7		4,63		10,49
СКД 5/5-45		5	147,8	118,2		5,77		11,63
СКД 5/6-45	7,13	6	173,5	138,8	5,22	6,92	1,98	12,78
СКД 5/7-45		7	199,2	159,4		8,06		13,92
СКД 5/8-45		8	224,9	179,9		9,2		15,06
СКД 5/9-45	8,02	9	250,7	200,6	5,63	10,35	2,06	16,21
СКД 6/5-45		5	207,8	166,2		5,77		12,24
СКД 6/6-45		6	242,8	194,2		6,92		13,39
СКД 6/7-45	8,91	7	277,8	222,2	6,07	8,06	2,32	14,53
СКД 6/8-45		8	312,8	250,2		9,2		15,67
СКД 6/9-45		9	347,7	278,2		10,35		16,82
СКД 7/5-45	8,02	5	280	224	5,63	5,77	2,06	12,96
СКД 7/6-45		6	325,6	260,5		6,92		14,11
СКД 7/7-45		7	371,3	297		8,06		15,25
СКД 7/8-45	8,91	8	417	333,6	6,07	9,2	2,32	16,39
СКД 7/9-45		9	462,7	370,2		10,35		17,54
СКД 7/10-45		10	508,3	406,6		11,49		18,68
СКД 7/11-45	8,02	11	554	443,2	5,63	12,64	2,06	19,83
СКД 7/12-45		12	599,7	479,8		13,78		20,97
СКД 8/6-45		6	423,1	338,5		6,92		14,61
СКД 8/7-45	8,91	7	480,9	384,7	6,07	8,06	2,32	15,75
СКД 8/8-45		8	538,7	431		9,2		16,89
СКД 8/9-45		9	596,4	477,1		10,35		18,04
СКД 8/10-45	8,91	10	654,2	523,4	6,07	11,49	2,32	19,18
СКД 8/11-45		11	712	569,6		12,64		20,33
СКД 8/12-45		12	769,8	615,8		13,78		21,47
СКД 8/13-45	8,91	13	827,6	662,1	6,07	14,92	2,32	22,61
СКД 8/14-45		14	885,4	708,3		16,07		23,76
СКД 9/6-45		6	535,8	428,6		6,92		15,31
СКД 9/7-45	8,91	7	607,1	485,7	6,07	8,06	2,32	16,45
СКД 9/8-45		8	678,4	542,7		9,2		17,59
СКД 9/9-45		9	749,8	599,8		10,35		18,74
СКД 9/10-45	8,91	10	821,1	656,9	6,07	11,49	2,32	19,88
СКД 9/11-45		11	892,4	713,9		12,64		21,03
СКД 9/12-45		12	963,8	771		13,78		22,17
СКД 9/13-45	8,91	13	1035,1	828,1	6,07	14,92	2,32	23,31
СКД 9/14-45		14	1106,4	885,1		16,07		24,46
СКД 9/15-45		15	1177,8	942,2		17,21		25,60
СКД 9/16-45	16	1249,1	999,3	18,36	26,75			



СИЛОС С КОНУСНЫМ ДНОМ СИЛОСЫ СКД-60

Наименование силоса	Диаметр, м	Количество рядов, шт	Вместимость силоса		Высота, м			
			м3	тн (при g=0,75 и 6% уплотнения)	Опорной части	Цилиндра	Кровли	Общая
СКД 3/3-60	3,57	3	42,9	34,3	4,33	3,48	1,01	8,82
СКД 3/4-60		4	54,3	43,4				9,97
СКД 3/5-60		5	65,7	52,6				11,11
СКД 3/6-60		6	77,1	61,7				12,26
СКД 3/7-60	4,46	7	88,6	70,9	5,10	4,63	1,20	13,4
СКД 4/3-60		3	72,1	57,7				9,78
СКД 4/4-60		4	90	72				10,931
СКД 4/5-60		5	107,8	86,2				12,071
СКД 4/6-60	5,35	6	125,7	100,6	5,855	5,77	1,46	13,2
СКД 4/7-60		7	143,6	114,9				14,361
СКД 5/4-60		4	136,8	109,4				11,94
СКД 5/5-60		5	162,5	130				13,08
СКД 5/6-60	6,24	6	188,2	150,6	6,625	6,92	1,715	14,23
СКД 5/7-60		7	213,9	171,1				15,37
СКД 5/8-60		8	239,6	191,7				16,51
СКД 5/9-60		9	265,4	212,3				17,66
СКД 6/5-60	7,13	5	231,1	184,9	7,40	5,77	1,98	14,11
СКД 6/6-60		6	266,1	212,9				15,26
СКД 6/7-60		7	301,1	240,9				16,40
СКД 6/8-60		8	336,1	268,9				17,54
СКД 6/9-60	8,02	9	371	296,8	8,375	10,35	2,06	18,69
СКД 7/5-60		5	314,8	251,8				15,15
СКД 7/6-60		6	360,4	288,3				16,30
СКД 7/7-60		7	406,1	324,9				17,44
СКД 7/8-60	8,91	8	451,8	361,4	8,94	9,2	2,32	18,58
СКД 7/9-60		9	497,5	398				19,73
СКД 7/10-60		10	543,1	434,5				20,87
СКД 7/11-60		11	588,8	471				22,02
СКД 7/12-60	8,02	12	634,5	507,6	8,375	11,49	2,06	22,16
СКД 8/6-60		6	472,6	378,1				17,36
СКД 8/7-60		7	530,4	424,3				18,50
СКД 8/8-60		8	588,2	470,6				19,64
СКД 8/9-60	8,91	9	645,9	516,7	8,94	10,35	2,32	20,79
СКД 8/10-60		10	703,7	563				21,93
СКД 8/11-60		11	761,5	609,2				23,08
СКД 8/12-60		12	819,3	655,4				24,22
СКД 8/13-60	8,02	13	877,1	701,7	8,375	12,64	2,06	25,36
СКД 8/14-60		14	934,9	747,9				26,51
СКД 9/6-60		6	603,6	482,9				18,18
СКД 9/7-60		7	674,9	539,9				19,32
СКД 9/8-60	8,91	8	746,2	597	8,94	9,2	2,32	20,46
СКД 9/9-60		9	817,6	654,1				21,61
СКД 9/10-60		10	888,9	711,1				22,75
СКД 9/11-60		11	960,2	768,2				23,90
СКД 9/12-60	8,02	12	1031,6	825,3	8,375	12,64	2,06	25,04
СКД 9/13-60		13	1102,9	882,3				26,18
СКД 9/14-60		14	1174,2	939,4				27,33
СКД 9/15-60		15	1245,6	996,5				28,47
СКД 9/16-60	16	1316,9	1053,5	29,62				

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Основные преимущества силосов, изготавливаемых ООО Корпорацией «Севкавэлеваторспецстрой»:

1. Производятся на современном оборудовании европейского производства.
2. Изготавливаются из оцинкованной стали.
3. Конструкции силосов рассчитаны специалистами Корпорации «СКЭСС» с учетом снеговой, ветровой, сейсмической нагрузок в районе строительства. Соответствуют нормам Таможенного Союза.
4. Силосы сертифицированы на соответствие европейским стандартам (Директива 2006/42/ЕС, Регламент ЕС 305/2011). Силосы имеют сертификаты CE и EAC.
5. Бесплатное гарантийное обслуживание в течение 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.



УСТРОЙСТВО ОТГРУЗКИ ЗЕРНА НА АВТОТРАНСПОРТ (ОАТ)

НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство отгрузки зерна на автотранспорт (ОАТ) применяется для временного хранения партии зерна перед отгрузкой на автотранспорт. Позволяет организовать несколько точек отгрузки зерна на элеваторе.

УСТРОЙСТВО

Устройство отгрузки зерна состоит из силоса с конусным днищем, располагающегося на металлических опорах высотой для проезда автомобиля.

ОАТ бывает двух типов с одной или двумя емкостями на единой опорной части.

Угол наклона воронки силосов ОАТ может быть 45° или 60°.

Комплектность ОАТ: опорные конструкции высотой для проезда автомобиля, лестницы, конвейерной эстакадой, площадкой для обслуживания, одним или двумя экспедиторскими силосами СКД из оцинкованной стали.

Вместимость ОАТ в зависимости от типа варьируется от 40 до 400 м³.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Основными преимуществами силосов, изготавливаемых ООО Корпорацией «Севкавэлеваторспецстрой»:

1. Производятся на самом современном оборудовании европейского производства.
2. Изготавливаются из оцинкованной стали.
3. Конструкции силосов рассчитаны специалистами проектного института СКЭСС с учетом снеговой и ветровой нагрузки, сеймики в районе строительства. Соответствуют нормам Таможенного Союза, являющимися более жесткими, чем европейские или североамериканские.
4. Силоса сертифицированы на соответствие европейским стандартам (Директива 2006/42/ЕС, Регламент ЕС 305/2011). Имеют сертификаты CE и EAC.
5. Бесплатное гарантийное обслуживание в течении 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

РАЗГРУЗИТЕЛЬ ШНЕКОВЫЙ

НАЗНАЧЕНИЕ

Разгрузитель шнековый РШ-1 применяется на предприятиях системы хлебопродуктов, для выгрузки труднотекучих продуктов из силосов с конусным днищем. Исключает образование сводов внутри силоса, зависание продукта.

УСТРОЙСТВО

Разгрузитель представляет из себя стальную конструкцию, состоящую из рабочей зоны шнеков и общего сборного шнека.

Рабочая зона состоит из шести (для РШ 1А - четырех) шнеков правой и левой навивки контактирующими непосредственно с продуктом, и транспортирующими его от краев к центру на сборный шнек.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Благодаря применению шнеков с разной навивкой происходит эффект ворошения и перемешивания продукта.

В сборные шнеки продукт дополнительно подвергается перемешиванию и ворошению, далее происходит транспортировка к выгрузному патрубку.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики	РШ-1	РШ-1А
Габаритные размеры, ДхШхВ, мм	4006х3352х1000	3160х2792х900
Мощность привода, кВт	24,2	18,3
Производительность, т/ч	50-100	10-60
Наработка на отказ, ч	9000	9000
Средний срок службы, лет	20	20

ПРЕИМУЩЕСТВА

Основными преимуществами разгрузителей изготавливаемых ООО Корпорацией «Севкавэлеваторспецстрой» по сравнению с аналогами являются:

1. Надежность конструкции.
2. Применение в производстве современных материалов и комплектующих. Мотор-редукторы импортного производства.
3. Разгрузитель имеет сертификат ЕАС (Таможенный союз).
4. Низкая стоимость по сравнению с зарубежными аналогами.
5. Отсутствие издержек на таможенное оформление и транспортировку из-за рубежа.



ШНЕК ЗАЧИСТНОЙ

НАЗНАЧЕНИЕ

Шнек зачистной применяется для выгрузки остатков зерна из металлических силосов с плоским днищем.

УСТРОЙСТВО

Зачистной шнек состоит из следующих частей: шнека, образованного спиральной поверхностью, приваренной к трубчатому валу, механизма движения шнека по кругу, механизма вращения самого шнека, защитного кожуха, корпуса. Комплектуется токосъемником исключая прокладку кабеля внутри силоса, муфтами предельного момента обеспечивающими равномерную и плавную работу шнека, а также исключая обратный ход шнека. Зачистной шнек устанавливается в центральной части силоса.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

После основной выгрузки зерна из силоса при помощи выгрузных воронок, для разгрузки остатков зерна включают в работу зачистной шнек. Двигаясь по кругу, внутри силоса, шнек транспортирует зерно к центральной воронке. Вращение шнека осуществляется от мотор редуктора.

Технические характеристики	ШЗ-9 - ШЗ-32
Длина шнека, мм	4500 - 16000
Мощность привода, кВт	4,0 - 37
Производительность т/ч	100 - 500
Диаметр винта шнека, мм	250 - 600

ПРЕИМУЩЕСТВА

Основными преимуществами зачистных шнеков изготавливаемых ООО Корпорацией «Севкавэлеватор-спецстрой» по сравнению с зарубежными аналогами являются:

1. Надежность конструкции. Применение усиленной балки по всей длине шнека позволяет исключить любое прогибание конструкции. Наличие двух обгонных муфт предотвращающих обратный ход шнека и обеспечивающие плавную и равномерную работу изделия. Применение токосъемного кольца, исключая проводку питания внутри силоса.
2. Применение в производстве современных материалов и комплектующих. Мотор-редукторы, подшипники, обгонные муфты, токосъемные кольца импортного производства.
3. Наличие сертификатов на соответствие европейским стандартам (Директива 2006/42/ЕС, Регламент ЕС 305/2011). Имеют сертификаты CE и EAC.
4. Бесплатное гарантийное обслуживание в течение 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.
5. Низкая стоимость по сравнению с зарубежными аналогами.
6. Отсутствие издержек на таможенное оформление и транспортировку из-за рубежа.





НОРИЯ

НАЗНАЧЕНИЕ

Нории предназначены для работы в составе схемы технологического процесса с продолжительным режимом работы, как внутри помещений, так и на открытом воздухе. Служат для вертикального транспортирования зерна, продуктов его переработки (муки, крупы, отрубей) и других сыпучих материалов на элеваторах, зерноскладах, портах, мельницах, хлебокомбинатах.

УСТРОЙСТВО

В нории между двумя барабанами - верхним приводным и нижним натяжным - натянута лента с ковшами, которая является основным тяговым органом. Верхний барабан размещен в головке, нижний - в башмаке нории. Обе ветви ленты находятся в норийных трубах, которые вместе с башмаком и головкой составляют кожух. Норийные трубы соединяют между собой болтами. Для загрузки и выгрузки продукта предусмотрены патрубки в башмаке и головке нории. На валу нижнего барабана установлено винтовое натяжное устройство. Привод нории - мотор-редуктор. Для предотвращения обратного хода ленты в мотор-редуктор встроено стопор обратного хода.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Продукт через приемный носок подается в башмак нории с помощью транспортера, разгрузителя или самотеком. В башмаке нории и головке расположены приводной и натяжной барабаны, на которых натянута лента с закрепленными на ней ковшами. Транспортировка продукта осуществляется ковшами путем зачерпывания со дна башмака или засыпания продукта непосредственно в ковш. Разгрузка осуществляется в верхней части (головке) нории через разгрузочный патрубок. По своей конструкции нории делятся на одинарные и двойные, по типу разгрузки на центробежные тип II (2,2-3,6м/с) и центробежно-гравитационные тип I (1,1-1,8м/с).

Технические характеристики	I - 10	I - 2x10	I - 20	I - 2x20	II - 50	II - 100	II - 175	II - 200	II - 400	II - 600	II - 800
Производительность, тонн/час (при объемной массе 0,75 т/м³)	10	10+10	20	20+20	50	80/100	175	200	400	600	800
Скорость ленты, м/с	1,4	1,4	2,08	1,4	2,3	2,4/2,8	3,2	3,2	3,8	3,5	3,5
Ширина ленты, мм	150	2x150	175	2x175	200	300	300	330	650	800	1000
Шаг ковшей, мм	260	260	240	260	160	180	150	190	166	240	240
Емкость ковша, л	1,2	1,2	1,2	1,5	1,7	3	4,16	5	4,16	8,1	10,56

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Основными преимуществами норий, изготавливаемых ООО Корпорацией «Севкавэлеваторспецстрой» по сравнению с отечественными и зарубежными аналогами являются:

1. Нории производства «СКЭСС» сертифицированы на соответствие европейским стандартам (Директива 2006/42/ЕС, Регламент ЕС 305/2011). Имеют сертификаты CE (Евросоюз) и EAC (Таможенный союз).
2. Материал головки, башмака и норийных труб выполнены из оцинкованной стали.
3. В качестве привода используется коническо-цилиндрический мотор-редуктор с полым валом, компоновка вдоль головки нории без использования ременных и цепных передач. Данный тип мотор-редуктора существенно экономит место на эстакадах и превосходит в 2-2,5 раза по ресурсу работы червячные и цилиндрические мотор-редукторы, а также исключает применение дополнительных передаточных механизмов (цепная, ременная, муфтовая передача).
4. Корпуса подшипников с защитным уплотнением импортного производства.
5. Головка футерована износостойкими полимерными листами толщиной 10 мм.
6. Ковши могут быть стальные (цельнотянутые) или полимерные.
7. Нории производства «СКЭСС» рассчитаны на круглосуточную работу под нагрузкой без ограничения количества включений и выключений и стабильно работают в температурном режиме от -40 до +50°C.

КОНВЕЙЕР СКРЕБКОВЫЙ

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для горизонтального, пологонаклонного, горизонтально-наклонного транспортирования зерна и продуктов его переработки. Конструкция транспортера позволяет осуществлять быстрый пуск и остановку при полной загрузке, располагать загрузочные и разгрузочные патрубки практически в любой точке. Управление транспортером автоматическое, дистанционное.

УСТРОЙСТВО

Транспортер состоит из приводной и натяжной станций, привода, загрузочных и разгрузочных патрубков, тягового органа (цепи) со скребками с полимерными накладками, натянутого между двумя звездочками, расположенными в приводной и натяжной станциях, датчиков подпора продукта и обрыва цепи, монтажных метизов. Поперечное сечение короба прямоугольной формы. Проходные секции собраны из днища и болтами соединены с боковыми стенками. Нижняя ветвь цепи рабочая, верхняя - холостая. Нижняя направляющая и верхние ролики поддерживают скребковую цепь. Нижняя направляющая прикреплена винтами к днищу короба, верхние ролики - к боковым стенкам корпуса. При количестве выгрузных патрубков больше одного, транспортеры комплектуются щетками для очистки тягового органа и зачистными ковшиками.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

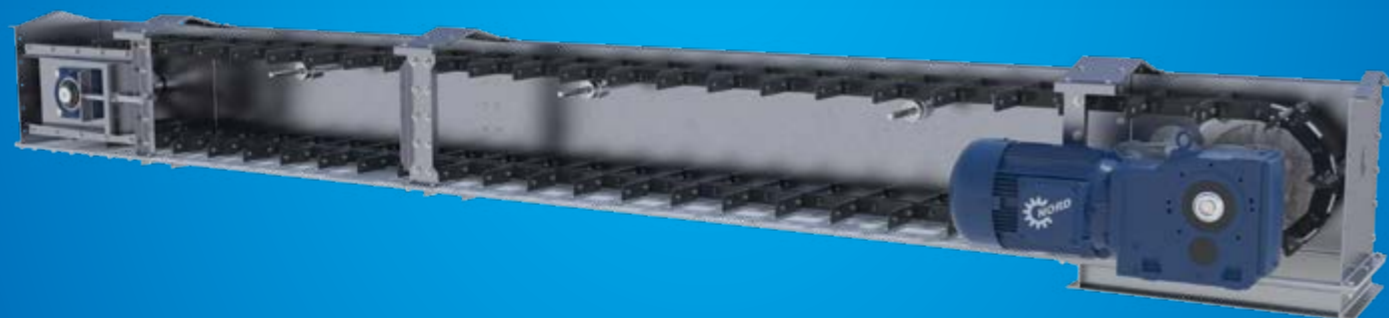
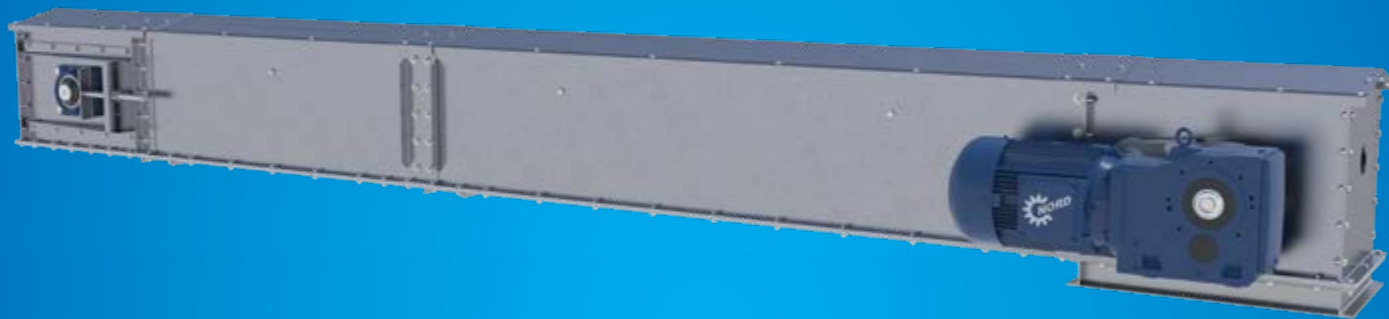
Принцип действия транспортера основан на сплошном волочении продукта по коробу при помощи цепи со скребками. При этом благодаря силам внутреннего трения перемещается не только та часть продукта, которая непосредственно захватывается скребками и цепью, но и вышележащие слои по всему поперечному сечению короба.

Технические характеристики	КС-200	КС-300	КС-320	КС-390	КС-400	КС-440
Производительность, тонн/час (при объемной массе 0,75 т/м ³)	20-50	50-80	80-100	150-175	250-400	200-250
Скорость тяговой цепи, м/с	0,4-0,6	0,95	0,85-0,91	0,92	0,6-1,05	0,92
Максимальная длина транспортирования, м	40	50	50	50	50	50
Шаг цепи, мм	100	100	100	100	200	100
Максимальный угол подъема без потери производительности, град.	10	10	10	16	10	16

ПРЕИМУЩЕСТВА

Основными преимуществами скребковых транспортеров, изготавливаемых ООО Корпорацией «Севкавэлеваторспецстрой» по сравнению с отечественными и зарубежными аналогами являются:

1. Скребковые конвейеры производства «СКЭСС» сертифицированы на соответствие европейским стандартам (Директива 2006/42/ЕС, Регламент ЕС 305/2011). Имеют сертификаты CE (Евросоюз) и EAC (Таможенный союз).
2. Материал головки, башмака и норийных труб выполнены из оцинкованная стали.
3. В качестве привода используется коническо-цилиндрический мотор-редуктор с полым валом, компоновка вдоль головки нории без использования ременных и цепных передач. Данный тип мотор-редуктора существенно экономит место на эстакадах и превосходит в 2-2,5 раза по ресурсу работы червячные и цилиндрические мотор-редукторы, а также исключает применение дополнительных передаточных механизмов (цепная, ременная, муфтовая передача).
4. Корпуса подшипников с защитным уплотнением импортного производства.
5. Днище конвейера футеровано износостойкими полимерными листами толщиной 10 мм.
6. Тяговый орган — пластинчатая, закаленная цепь из углеродистой стали с разрывным усилием 16 400 кг. Каждый скребок цепи покрыт полимерной накладкой или обрезинен.
7. Конвейеры производства «СКЭСС» рассчитаны на круглосуточную работу под нагрузкой без ограничения количества включений и выключений и стабильно работают в температурном режиме от -40 до +50 гр.
8. Бесплатное гарантийное обслуживание в течение 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.



ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР

НАЗНАЧЕНИЕ

Ленточные транспортеры предназначены для горизонтального, пологонаклонного, горизонтально-наклонного транспортирования зерна и продуктов его переработки. Применяют на элеваторах, зерноскладах, портах, мельницах, хлебокомбинатах.

УСТРОЙСТВО

Ленточные транспортеры закрытого типа состоят из станины, двух концевых барабанов, соответственно на приводной и натяжной станциях, поворотного барабана, ленты, которая огибает эти барабаны, верхних лотковых (желобчатых), прямых нижних роликовых опор, установленных на станине транспортера и поддерживающих ленту, и защитного кожуха. Приводной барабан получает вращение от электропривода. Лента выполняет функции тягового и несущего органа транспортера. Станина транспортера состоит из трех секций: натяжной, приводной станций и средней части, на которой монтируют роликовые опоры. Натяжная станция выпускается двух видов: винтовая (на малой длине транспортирования) и грузовая (на большой длине транспортирования). Роликовые опоры поддерживают ленту по длине транспортера и придают ей в рабочей части форму лотка.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Исходный продукт самотеком, через насыпной лоток подается на транспортерную ленту, которая является тяговым рабочим органом транспортера. Далее под действием тягового усилия, передаваемого ленте от электродвигателя приводной станции, продукт перемещается по рабочей (лотковой) ветви к сбрасывающему коробу.

Технические характеристики	ЛТ-150-500	ЛТ-250-650	ЛТ-400-800
Производительность, тонн/час (при объемной массе 0,75 т/м ³)	50-150	175-250	350-400
Максимальная скорость ленты, м/с	2,7	2,7	2,7
Ширина ленты, мм	500	650	800
Наибольшая длина транспортирования, м	300	300	300

ПРЕИМУЩЕСТВА

Основными преимуществами ленточных транспортеров, изготавливаемых ООО Корпорацией «Севкавэлеваторспецстрой» по сравнению с зарубежными аналогами являются:

1. Ленточные конвейеры производства «СКЭСС» сертифицированы на соответствие европейским стандартам (Директива 2006/42/ЕС, Регламент ЕС 305/2011). Имеют сертификаты СЕ (Евросоюз) и ЕАС (Таможенный союз).
2. В качестве привода используется коническо-цилиндрический мотор-редуктор с полым валом, компоновка вдоль транспортера без использования ременных и цепных передач. Данный тип мотор-редуктора существенно экономит место на эстакадах и в галереях, превосходит в 2-2,5 раза по ресурсу работы червячные и цилиндрические мотор-редукторы, а также исключает применение дополнительных передаточных механизмов (цепная, ременная, муфтовая передача).
3. Корпуса подшипников с защитным уплотнением.
4. Ролики специальной серии, выполненные из трубы с применением самоцентрирующихся подшипников.
5. Тяговый орган — лента пищевого назначения.
6. Корпус ленточного конвейера выполнен из оцинкованной стали.
7. Конвейеры производства «СКЭСС» рассчитаны на круглосуточную работу под нагрузкой без ограничения количества включений и выключений и стабильно работают в температурном режиме от -40 до +50 гр.
8. Бесплатное гарантийное обслуживание в течение 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.



ВИНТОВЫЕ КОНВЕЙЕРЫ (ШНЕКИ)

НАЗНАЧЕНИЕ

Винтовые конвейеры предназначены для горизонтального, или наклонного (до 20 град.) перемещения зерна и продуктов его переработки. Применяются в составе технологических линий элеваторов, мельниц, крупозаводов, комбикормовых заводов, СОБ, МОБ, маслозаводов.

УСТРОЙСТВО

Винтовые транспортеры состоят из следующих частей: шнека, образованного спиральной поверхностью, приваренной к трубчатому валу; желоба или цилиндрического кожуха с выпускными патрубками; промежуточных (подвесных) и концевых подшипников, один из которых упорный; привода.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Принцип работы винтовых конвейеров основан на непрерывном перемещении зерна вращающимся шнеком, установленным в неподвижном желобе. В шнековых транспортерах продукт удерживается от проворачивания силой тяжести и трением о желоб. Исходный продукт, попав в рабочую зону шнека, скользит вдоль шнека от зоны загрузки к зоне выгрузки, двигаясь по спирали. Шнек приводится в движение при помощи мотор - редуктора.



Технические характеристики	У21-БКВ-20-20	У21-БКВ-25-25	У21-БКВ-32-32
Производительность, тонн/час (при объемной массе 0,75 т/м ³)	10	16	32
Диаметр винта, мм	200	250	320
Шаг винта, мм	200	250	320
Частота вращения винта, об/мин.	90	90	90
Максимальный угол наклона к горизонту, град.	20	20	20

ПРЕИМУЩЕСТВА

Основными преимуществами винтовых конвейеров, изготавливаемых ООО Корпорацией «Севкавэлеваторспецстрой» по сравнению с зарубежными аналогами являются:

1. Винтовые конвейеры производства «СКЭСС» сертифицированы на соответствие европейским стандартам (Директива 2006/42/ЕС, Регламент ЕС 305/2011). Имеют сертификаты CE (Евросоюз) и EAC (Таможенный союз).
2. В качестве привода используются импортные мотор-редукторы.
3. Винтовые конвейеры «СКЭСС» рассчитаны на круглосуточную работу под нагрузкой без ограничения количества включений и выключений и стабильно работают в температурном режиме от -40 до +50 гр.
4. Бесплатное гарантийное обслуживание в течение 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.



АВТОМОБИЛЕРАЗГРУЗЧИК ТИПА АВС

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для выгрузки зерна через боковой борт автомобилей, автотягачей и автопоездов без расцепки прицепов. Применяют на элеваторах, зерноскладах, портах, мельницах, хлебокомбинатах.

УСТРОЙСТВО

Опорные левая и правая рамы сварены из двутавровых балок и швеллера. При помощи болтов они закрепляются на фундаменте. На рамах установлены подшипники осей наклона платформы, подшипники механизма подъема платформы и рама привода. Платформа автомобилеразгрузчика также сварная из двутавровых балок. Платформа имеет сплошной настил из листовой рифленой стали толщиной 5 мм. Платформа установлена на опорные рамы, причем со стороны выгрузки зерна она имеет три шарнирные опоры, а с другой, соединена с кривошипным механизмом подъема платформы.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Принцип действия автомобилеразгрузчика основан на наклоне автомобиля в поперечном направлении на угол, больший угла естественного откоса зерна.

При включении электродвигателя крутящий момент передается на вал редуктора, тихоходный вал которого при помощи цепной муфты соединен с тихоходным валом другого редуктора. Его тихоходные валы передают крутящий момент двум валам механизма подъема платформы. Каждый вал жестко связан с кривошипным механизмом подъема платформы. При повороте кривошипа на 180 град. происходит подъем платформы на наибольший угол. Опускают платформу, поворачивая кривошип в первоначальное положение.

Технические характеристики	АВС-50-16	АВС-50-18	АВС-50-20	АВС-50-22	АВС-50-24
Наибольшая грузоподъемность, т	50	60	70	80	100
Длина платформы, м	16	18	20	22	24
Наибольший угол наклона платформы, град.	38	38	38	38	38
Масса, кг	10 100	10 900	12 200	18 800	21 500
Наработка на отказ, ч	9000	9000	9000	9000	9000
Средний срок службы, лет	13	13	13	13	13

ПРЕИМУЩЕСТВА

Основными преимуществами автомобилеразгрузчиков изготавливаемых ООО Корпорацией «Севкавэлеваторспецстрой» по сравнению с зарубежными аналогами являются:

1. Применение в производстве современных материалов и комплектующих. Пульт управления, страховочные приспособления, цилиндрический мотор-редуктор со встроенным тормозом. Подшипники импортного производства.
2. Конструкция платформы разборная на высокопрочных болтах (для удобства транспортировки и монтажа).
3. Автомобилеразгрузчик имеет сертификат ЕАС (Таможенный союз)
4. Высокий срок службы изделий. Приводные звездочки выполнены из закаленной стали. Платформа установлена на шарнирные опоры.
5. Низкая стоимость по сравнению с зарубежными аналогами.
6. Отсутствие издержек на таможенное оформление и транспортировку из-за рубежа.
7. Бесплатное гарантийное обслуживание в течение 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

АВТОМОБИЛРАЗГРУЗЧИК ОДНОКОЛЕЙНОГО ТИПА

НАЗНАЧЕНИЕ

Разгрузчик предназначен для разгрузки зерновых культур, зернопродуктов и других сыпучих материалов через открытый боковой борт одиночных автомобилей и автопоездов, полная снаряженная масса которых не превышает 80 т.

УСТРОЙСТВО

Разгрузчик состоит из двух платформ, четырех подъемных устройств, гидростанции с комплектом гидравлики.

Каждая платформа представляет собой сварную металлическую конструкцию, покрытую сверху рифленными металлическими листами.

Подъемное устройство состоит из гидроцилиндра, соединенного шарнирно снизу с опорным стаканом, а сверху — с рамой. Опорный стакан в свою очередь крепится к закладным шпилькам (фундаментным болтам). Рама закрепляется в платформе при помощи комплекта крепежных изделий.

Гидростанция подсоединяется к гидроцилиндрам при помощи трубной или гибкой гидроразводки, которая входит в комплект гидравлики.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Разгрузчик работает следующим образом: посредством нажатия кнопки «Подъем платформы» на пульте управления приводится в действие гидростанция, которая нагнетает давление рабочей жидкости в системе, что приводит в действие гидроцилиндры. При выдвигении штока гидроцилиндров происходит подъем платформ, на которых одной колеей колес стоит разгружаемый автомобиль с открытыми боковыми бортами. Подъем и наклон платформ вызывает наклон разгружаемого автомобиля, вследствие чего продукт полностью высыпается из автомобиля.

При достижении крайних положений штока гидроцилиндра срабатывает механизм ограничения (гидравлический перепуск рабочей жидкости).

Посредством нажатия кнопки «Опускание платформы» платформа с автомобилем возвращается в исходное положение.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Величина показателя	
Полная снаряженная масса разгружаемого автомобиля (не более), т	80	80
Общая длина платформ, м	20	22
Количество платформ, шт	2	2
Время подъема платформы (не более), с	30	30
Угол наклона платформы, град.	15	15
Количество гидроцилиндров, шт	4	4
Диаметр гидроцилиндра, мм	140	140
Диаметр штока гидроцилиндра, мм	90	90
Ход цилиндра, мм	920	920
Номинальное давление в гидросистеме, МПа	16	16
Габаритные размеры платформы (не более), мм	9 980	10 980
	1 080	1 080
Масса разгрузчика (без учета комплекта гидравлики), кг	502	502
	6 550	6 984



СКАЛЬПЕРАТОР

НАЗНАЧЕНИЕ

Барабанный скальператор предназначен для предварительной очистки зерна от грубых и крупных примесей, солоmistых частиц, комочков земли. Применяется в составе технологических линий на элеваторах, мельницах, крупозаводах, маслоцехов. Устанавливается обычно на начальной стадии очистки, перед основным сепарированием.

УСТРОЙСТВО

Скальператор состоит из корпуса, внутри которого на валу закреплен ситовой цилиндр с винтообразной лопастью, для транспортировки грубой примеси. Вращение цилиндра осуществляется от мотор-редуктора. В верхней части скальператора расположен приемный патрубок, в нижней части выпускной патрубок для зерна и выпускной патрубок для грубых примесей. Скальператор может комплектоваться дополнительными ситами для очистки таких культур как подсолнечник, просо, гречиха, кукуруза в зерне и т.д.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Исходная зерновая смесь поступает самотеком, через приемный патрубок, внутрь приемной части решетчатого цилиндра. Проходя безприпятственно через отверстия цилиндра, которые больше размеров зерна, очищенное зерно по выпускному патрубку выводится из машины. Грубая и крупная примесь постепенно перемещается по винтообразной лопасти к выпускному патрубку для примесей.

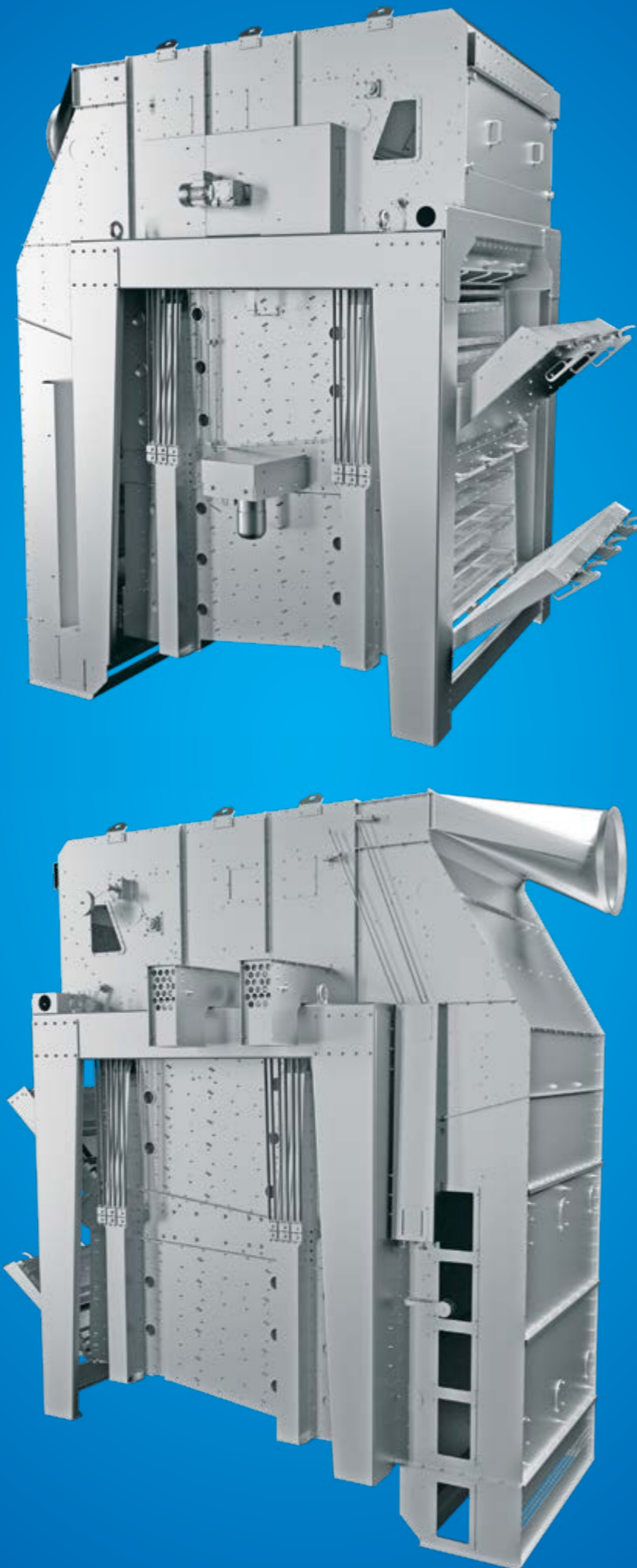


Технические характеристики	СК - 57	СК-57/1
Производительность, тонн/час (при объемной массе 0,75 т/м ³)	100	175
Длина решетчатого цилиндра, мм	1075	1570
Диаметр решетчатого цилиндра, мм	946	1200
Частота вращения решетчатого цилиндра, об/мин	22	33
Мощность электродвигателя, кВт	1,1	2,2
Масса, не более, кг	420	790

ПРЕИМУЩЕСТВА

Основными преимуществами скальператоров изготавливаемых ООО Корпорацией «Севкавэлеваторспецстрой» по сравнению с аналогами являются:

1. Надежность конструкции.
2. Применение в производстве современных материалов и комплектующих. Мотор-редукторы импортного производства.
3. Скальператор имеет сертификат ЕАС (Таможенный союз).
4. Низкая стоимость по сравнению с зарубежными аналогами.
5. Отсутствие издержек на таможенное оформление и транспортировку из-за рубежа.
6. Бесплатное гарантийное обслуживание в течение 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.



СИТОВОЙ ЗЕРНООЧИСТИТЕЛЬНЫЙ СЕПАРАТОР (ВЕЛЕС 250)

НАЗНАЧЕНИЕ

Ситовой зерноочистительный сепаратор «Велес» выполняет функцию очистки в целях улучшения качества и продления сроков стабильного хранения зерна.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Предварительный пропуск зерна через распределительное устройство и аспирационную систему позволяет удалить лёгкие примеси, которые присутствуют в зерновой массе. Дальнейший проход зерна через сито позволяет очистить его максимально от крупных и мелких примесей с высокой производительностью до 250 т/час. Распределение общего потока на все сита одновременно даёт возможность получать высокую степень очистки. На выходе из ситовой части сепаратора зерно проходит через аспирационную колонну, где второй раз происходит отделение лёгких примесей, пыли и прочих частиц из основного потока зерна.

Колебательные движения ситового кузова дают равномерное распределение зерна по всей поверхности сит, что повышает эффективность очистки.

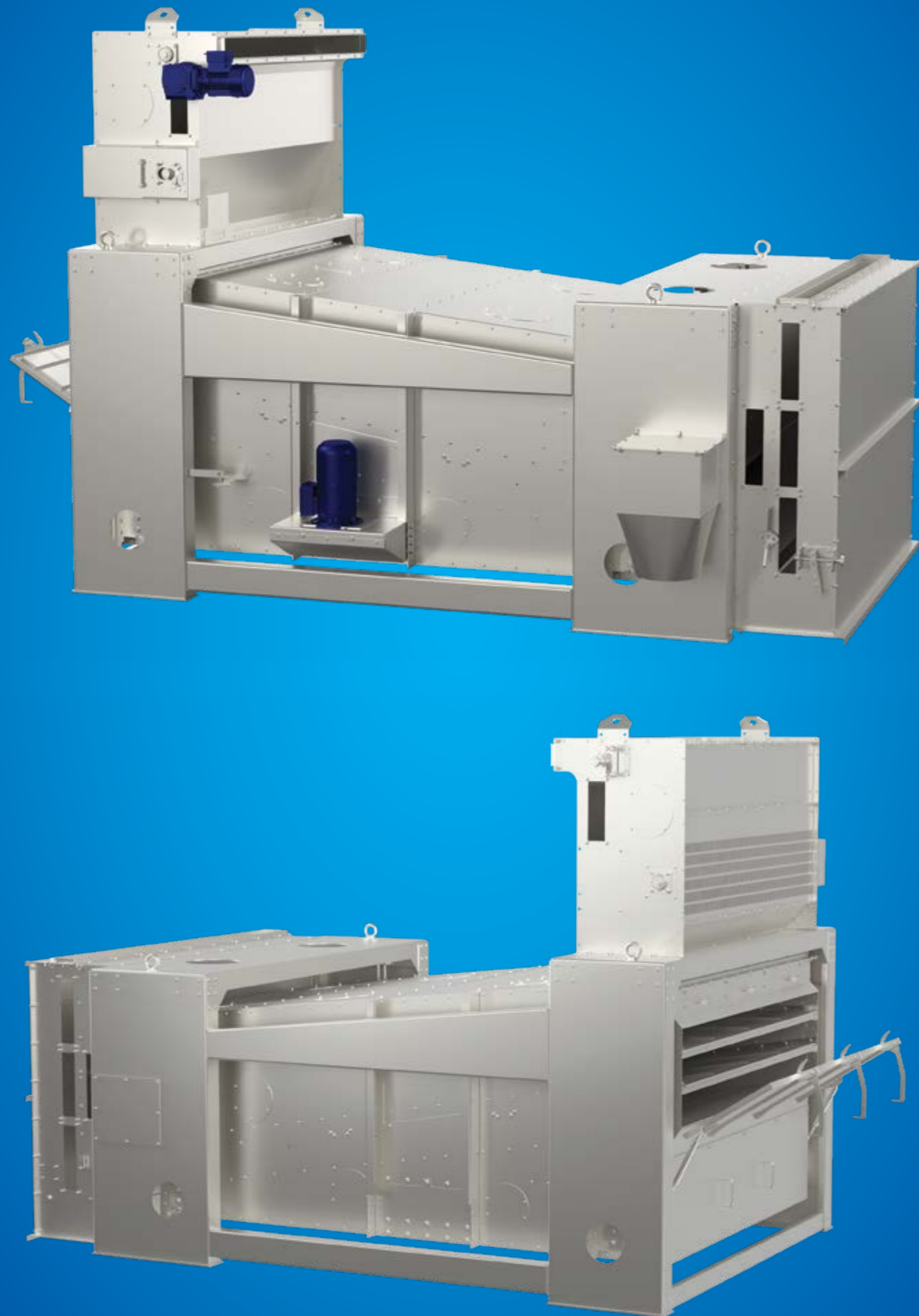
В холодное время года сепаратор можно использовать для промораживания зерна, что даёт более стабильное состояние зерна при его хранении.

УСТРОЙСТВО

Конструктивная схема сепаратора позволяет быстро и технологично выполнять операции по обслуживанию сепаратора. Открывающиеся двери верхнего и нижнего ситовых корпусов обеспечивают лёгкий доступ к ситам, удобную очистку и, при необходимости, замену. Бесплатное гарантийное обслуживание в течении 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение	
Входной материал: ПШЕНИЦА		
Объёмный вес, т/м ³	0,75	
Влажность, %	15	
Содержание примесей, %	до 5	
Температура окружающей среды, °С	-25...+40	
Относительная влажность воздуха, %	60	
Производительность (для пшеницы $\gamma=0,75$ т/м ³), т/ч	250	
Общая площадь просеивания, м ²	48	
Площадь приемных сит, м ²	6x4=24	
Площадь основных сит, м ²	6x4=24	
Ширина, мм	3200	
Высота, мм	4360	
Рабочая ширина, мм	2000	
Шумовая нагрузка, дБ(А)	80±4	
Вибрация, м/с ²	2,5±0,12	
Аспирационная система		
Среда	Пыль (ситовой корпус)	Отработанный воздух
Расход, м ³ /мин	12	390
Рекомендуемый диаметр вентиляционной трубы, мм	150	650
Привод сит		
Расположение привода	слева	
Мощность, кВт	3	
Частота, Гц	50	
Напряжение, В	230\400	
Привод разгрузочного шнека		
Мощность, кВт	0,75	
Частота, Гц	50	
Напряжение, В	230\400	



СИТОВОЙ ЗЕРНООЧИСТИТЕЛЬНЫЙ СЕПАРАТОР (ВЕЛЕС 110)

НАЗНАЧЕНИЕ

Ситовой зерноочистительный сепаратор «Велес» выполняет функцию очистки в целях улучшения качества и продления сроков стабильного хранения зерна.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Применение загрузочного устройства позволяет равномерно распределить общий поток зерна на все сита. Дальнейший проход зерна через сито позволяет очистить его максимально от крупных и мелких примесей с высокой производительностью до 110 т/час. На выходе из ситовой части сепаратора зерно проходит через аспирационную колонну, где происходит отделение лёгких примесей, пыли и прочих частиц из очищенного зерна.

Колебательные движения ситового кузова дают равномерное распределение зерна по всей поверхности сит, что повышает эффективность очистки.

В холодное время года сепаратор можно использовать для промораживания зерна, что даёт более стабильное состояние зерна при его хранении.

УСТРОЙСТВО

Конструктивная схема сепаратора позволяет быстро и технологично выполнять операции по обслуживанию сепаратора. Открывающаяся дверь ситового корпуса обеспечивает лёгкий доступ к ситам, удобную очистку и, при необходимости, замену.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение
Входной материал	
Культура	Пшеница
Объёмный вес, т/м ³	0,75
Влажность, %	17
Содержание примесей, %	до 5
Ситовой сепаратор	
Температура окружающей среды, °С	-20 ...+40
Относительная влажность воздуха, %	60
Производительность, т/ч	110
Просеивающая поверхность приемных сит (3 шт), м ²	6
Просеивающая поверхность основных сит (3 шт), м ²	6
Размер ячеек приемных сит, мм	Ø 7,7
Размер ячеек основных сит, мм	2x20
Ширина, мм	2650
Высота, мм	2900
Длина, мм	4150
Шумовая нагрузка, дБ(А)	80±4
Вибрация, Гц	4,6...5,3
Аспирационная система	
Расход воздуха выходной системы, м ³ /мин	170
Расход воздуха входной системы, м ³ /мин	75
Диаметр выходной системы аспирации, мм	450
Диаметр входной системы аспирации, мм	300
Привод	
Расположение привода	слева
Мощность привода основного, кВт	2,2
Мощность привода заслонки, кВт	0,75
Частота, Гц	50
Напряжение, В	230/400

КЛАПАНЫ ПЕРЕКИДНЫЕ

НАЗНАЧЕНИЕ

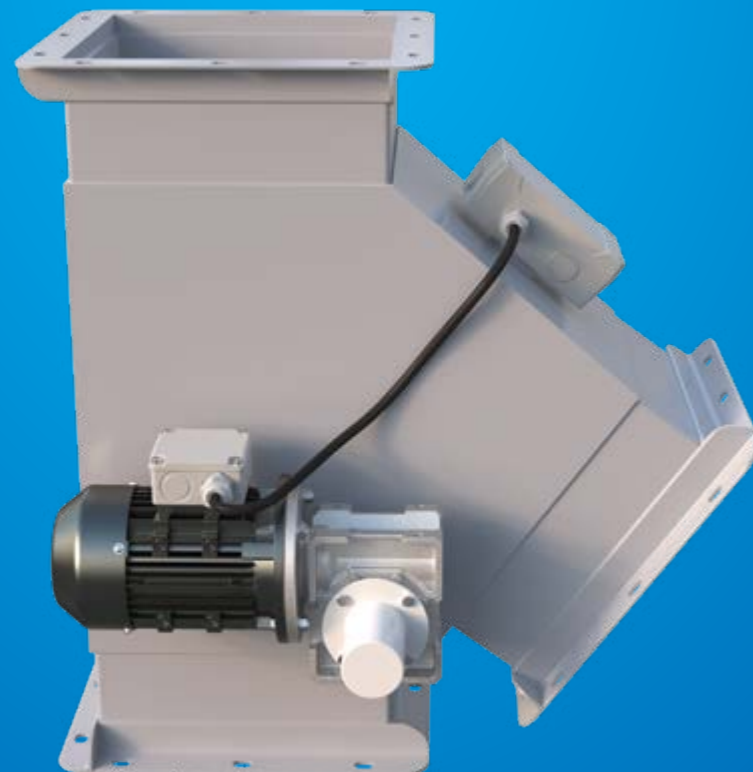
Перекидные клапаны предназначены для изменения направления движения продукта по самотечным трубам. Перекидные клапана выпускаются двух типов: с электрическим приводом и ручным приводом. Применяются на предприятиях системы хлебопродуктов в составе самотечного оборудования. Клапана выпускаются односторонние и двухсторонние, различного сечения (круглого, квадратного) с различным углом наклона.

УСТРОЙСТВО

Основными узлами перекидных клапанов являются: корпус из листовой стали с перекидной заслонкой и привод. Привод ручного клапана состоит из специального рычага соединенного с валом заслонки. Электропривод состоит из индуктивных датчиков и мотор-редуктора производства Италии.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Принцип работы основан на изменении направления движения продукта при помощи заслонки с ручным или электроприводом.



КЛАПАН ПЕРЕКИДНОЙ ОДНОСТОРОННИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

Марка	Размер сечения, мм.	Угол наклона, град.	Масса, кг.
KO-1	140x140	36	33,4
KO-2	140x140	45	33,8
KO-3	180x180	45	39,0
KO-4	200x200	54	47,9
KO-5	200x200	36	43,5
KO-6	200x200	45	45,1
KO-7	300x300	54	65,3
KO-8	300x300	36	59,3
KO-9	300x300	45	63,0
KO-10	350x350	36	71,8
KO-11	350x350	45	75,9

КЛАПАН ПЕРЕКИДНОЙ ОДНОСТОРОННИЙ НАКЛОННЫЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

Марка	Размер сечения, мм.	Угол наклона, град.	Масса, кг.
KO-1H	140x140	36	33,4
KO-2H	140x140	45	33,8
KO-3H	180x180	45	39,0
KO-4H	200x200	54	47,9
KO-5H	200x200	36	43,5
KO-6H	200x200	45	45,1
KO-7H	300x300	54	65,3
KO-8H	300x300	36	59,3
KO-9H	300x300	45	63,0
KO-10H	350x350	36	71,8
KO-11H	350x350	45	75,9

КЛАПАН ПЕРЕКИДНОЙ ДВУХСТОРОННИЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

Марка	Размер сечения, мм.	Масса, кг.
KD-1	140x140	31,6
KD-2	180x180	35,6
KD-3	200x200	39,6
KD-4	300x300	50,0
KD-5	350x350	59,7

КЛАПАН ПЕРЕКИДНОЙ ОДНОСТОРОННИЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ

Марка	Размер внутреннего сечения, мм.	Угол наклона, град.	Масса, кг.
KOP-1	140x140	54	10,9
KOP-2	140x140	45	11,4
KOP-3	180x180	45	16,5
KOP-4	200x200	36	25,4
KOP-5	200x200	54	21,0
KOP-6	200x200	45	22,5
KOP-7	300x300	36	45,8
KOP-8	300x300	54	36,8
KOP-9	300x300	45	40,4
KOP-10	350x350	54	50,0
KOP-11	350x350	45	53,7

КЛАПАН ПЕРЕКИДНОЙ ДВУХСТОРОННИЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ

Марка	Размер сечения, мм.	Масса, кг.
KDP-1	140x140	9,1
KDP-2	180x180	13,1
KDP-3	200x200	16,9
KDP-4	300x300	27,6
KDP-5	350x350	37,2

ЗАДВИЖКИ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначены для регулирования выпуска зерна из силосов, бункеров и оборудования. Применяют на элеваторах, зерноскладах, портах, мельницах, хлебокомбинатах.

УСТРОЙСТВО

Основными узлами являются корпус механизма заслонки и электропривод. Корпус выполнен из листовой стали, в средней части имеет прорезь и направляющие для заслонки. Механизм задвижки включает в себя: заслонку с рейками, вал привода заслонки с шестернями и соединительной муфтой. Механизм заслонки приводится в движение от мотор-редуктора производства Италии, мощностью 0,25 кВт. Задвижки выпускаются двух типов: тип А - оба отверстия квадратного сечения, тип Б - одно отверстие квадратного сечения, другое круглого сечения.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

При поступлении команды на открытие или закрытие задвижки срабатывает электродвигатель, который через редуктор передает крутящий момент валу привода с шестернями. При вращении шестерен рейки, находящиеся с ними в зацеплении, двигаются вместе с заслонкой, открывая, либо закрывая задвижку. При установке заслонки в нужное положение срабатывает индуктивный датчик выключения задвижки.

ЗАДВИЖКИ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ (КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ)

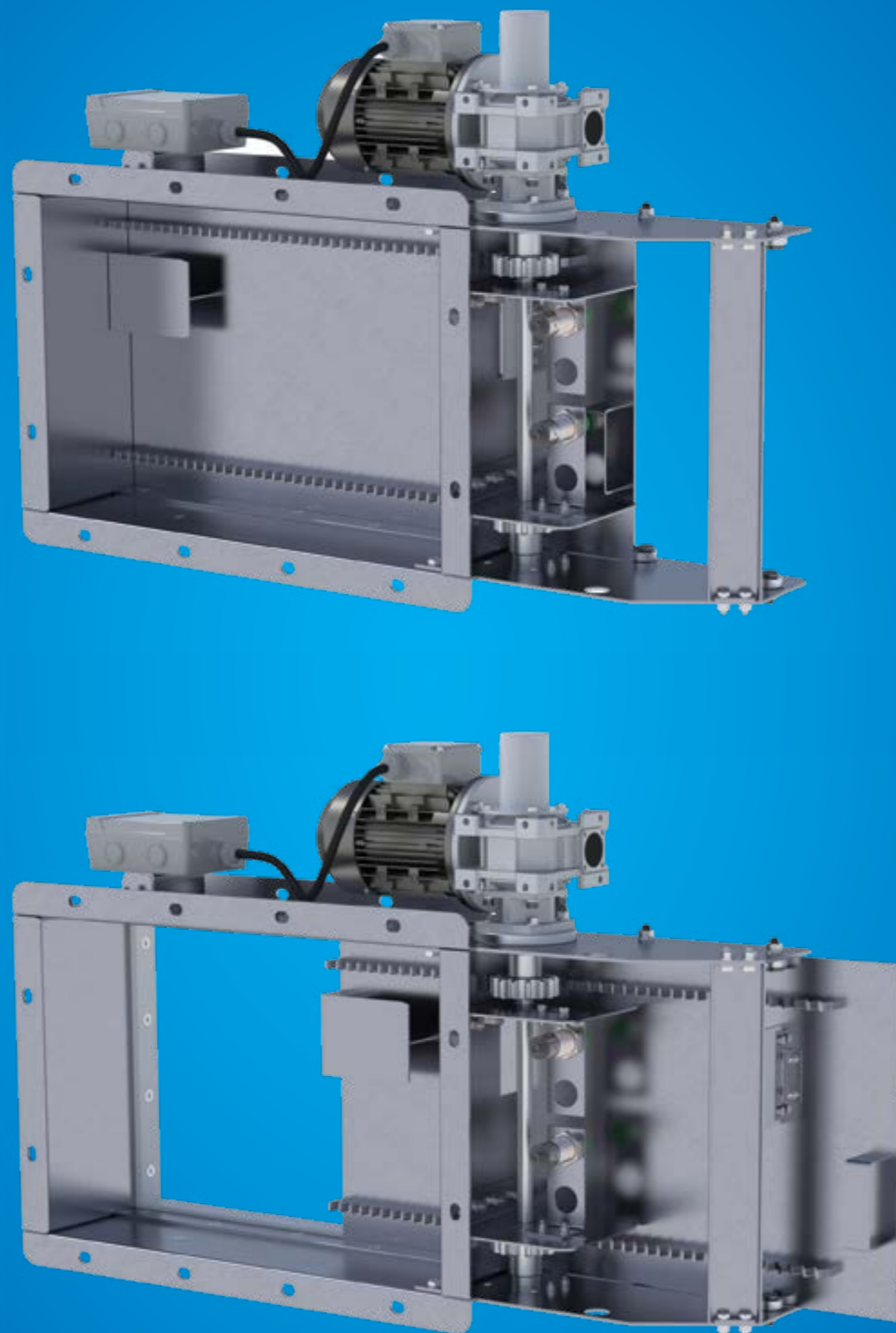
Технические характеристики	ЭЗ-200х200	ТЭА-15	ЭЗ-320х320	У8-ТЭА-18	ЭЗ-450х450
Сечение отверстий, мм	200х200	300х300	320х320	350х350	450х450
Время открытия задвижки, с	6	6	6	6	6
Мощность привода, кВт	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
Масса, кг	23,5	31,5	40,4	38,6	51,3

ЗАДВИЖКИ К КОНВЕЙЕРАМ

Технические характеристики	ЭЗ-250х400	ЭЗ-300х600	ЭЗ-320х570	ЭЗ-320х720	ЭЗ-400х600	ЭЗ-500х900
Сечение отверстий, мм	250х400	300х600	320х570	320х720	400х600	500х900
Тип конвейера	КС-200	КС-300	КС-320	КС-320	КС-390	КС-400
Мощность привода, кВт	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
Масса, кг	54,2	48,1	42	46,9	53	71,9

ПРЕИМУЩЕСТВА

Преимуществом задвижек ТЭА является применение импортных мотор-редукторов, современных индуктивных датчиков, муфты предельного момента (предотвращающей привод от поломки в случае заклинивания заслонки).





ЗАДВИЖКИ РЕЕЧНЫЕ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначены для регулирования выпуска зерна из силосов, бункеров и оборудования. Применяют на элеваторах, зерноскладах, портах, мельницах, хлебокомбинатах.

УСТРОЙСТВО

Основными частями задвижки с ручным приводом являются: корпус из оцинкованной стали, шибер с приваренной к нему рейкой, шестерня, штурвал с осью. Корпус ТЗР представляет собой коробку из оцинкованной стали с фланцами – верхним и нижним. Задвижки выпускаются различной модификации: с фланцами круглого и квадратного сечения.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Шибера перемещается при помощи зубчатой рейки и шестерни, закрепленной на оси штурвала.

Технические характеристики	ТЗР-200	ТЗР-300	ТЗР-350	ТЗР-450	ТЗР-400x600
Сечение отверстий, мм	200x200	300x300	350x350	450x450	400x600
Габаритные размеры, мм	630x280x120	830x380x120	930x430x120	1130x534x120	1380x480x120
Масса, кг	17,2	24,5	27,7	34,6	39,9



ФИЛЬТР ЛОКАЛЬНЫЙ ФИЛ-6000 (ФИЛЬТРОВАЛЬНАЯ СТЕНКА)

НАЗНАЧЕНИЕ

Фильтр локальный используется для высокоэффективной очистки сухим способом запыленного воздуха, выделяемого из продукта (зерно и продукты его переработки), а также от минеральной пыли.

Локальный фильтр Фил-6000 устанавливается непосредственно в районе места выгрузки зерна из автотранспорта и подключаются к магистрали сжатого воздуха высокого давления для продувки фильтровальных рукавов.

УСТРОЙСТВО

Фильтр локальный состоит из следующих основных узлов:

1. Верхняя секция;
2. Нижняя секция;
3. Фильтровальные рукава;
4. Ресивер;
5. Распределительная коробка.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип фильтра	Макс. фильтрующая поверхность, м ²	Производительность*, м ³ /ч	Размеры, мм			Масса, кг, не более
			Высота	Длина	Ширина	
Фил-6000	26,4	7 805 - 9 366	3 556	3 000	500	750

* Производительность зависит от плотности фильтровальной ткани рукавов.

ФИЛЬТРЫ ЛОКАЛЬНЫЕ

НАЗНАЧЕНИЕ

Фильтры локальные используются для высокоэффективной очистки сухим способом запыленного воздуха, выделяемого из продукта (зерно и продукты его переработки), а также от минеральной пыли.

УСТРОЙСТВО

С учётом минимальных габаритов, оптимального потребления электроэнергии и высокой эффективности, локальные фильтры могут быть использованы на элеваторах, мукомольных и комбикормовых предприятиях, крупноцехах и в складских помещениях.

Локальные фильтры устанавливаются непосредственно на оборудовании (нории, конвейеры, бункеры и т.д.) в районе места загрузки и не требуют подключения к аспирационным сетям, подключаются только к магистрали сжатого воздуха высокого давления для продувки фильтровальных рукавов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип фильтра	Макс. фильтрующая поверхность, м ²	Производительность*, м ³ /ч		Размеры, мм			Мощность эл/дв. вентилятора Р(кВт) / n (об/мин)	Масса, кг
		Мучная пыль	Минеральная пыль	Высота	Длина	Ширина		
Фил-500Г	1,7	612	510	1992	765	360	1,5/2880	110
Фил-500В	1,7	612	510	2772	765	360	1,5/2880	125
Фил-700Г	2,3	828	690	2492	765	360	1,5/2880	135
Фил-700В	2,3	828	690	3272	765	360	1,5/2880	150
Фил-1000Г	3,4	1224	1020	1992	765	500	1,5/2880	140
Фил-1000В	3,4	1224	1020	2772	765	500	1,5/2880	155
Фил-1400Г	4,6	1656	1380	2492	765	500	1,5/2880	165
Фил-1400В	4,6	1656	1380	3272	765	500	1,5/2880	180
Фил-2100Г	6,9	2448	2040	2492	765	680	2,2/2860	220
Фил-2100В	6,9	2448	2040	3272	765	680	2,2/2860	235

* Производительность указана для фильтровальной ткани плотностью 500 грамм на метр квадратный. Фильтровальная ткань подбирается с учетом свойств продукта.



УСТАНОВКА БАТАРЕЙНЫХ ЦИКЛОНОВ

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется на предприятия широкого профиля, для грубой и средней очистки запыленного воздуха. Могут устанавливаться как внутри, так и в не здания.

УСТРОЙСТВО

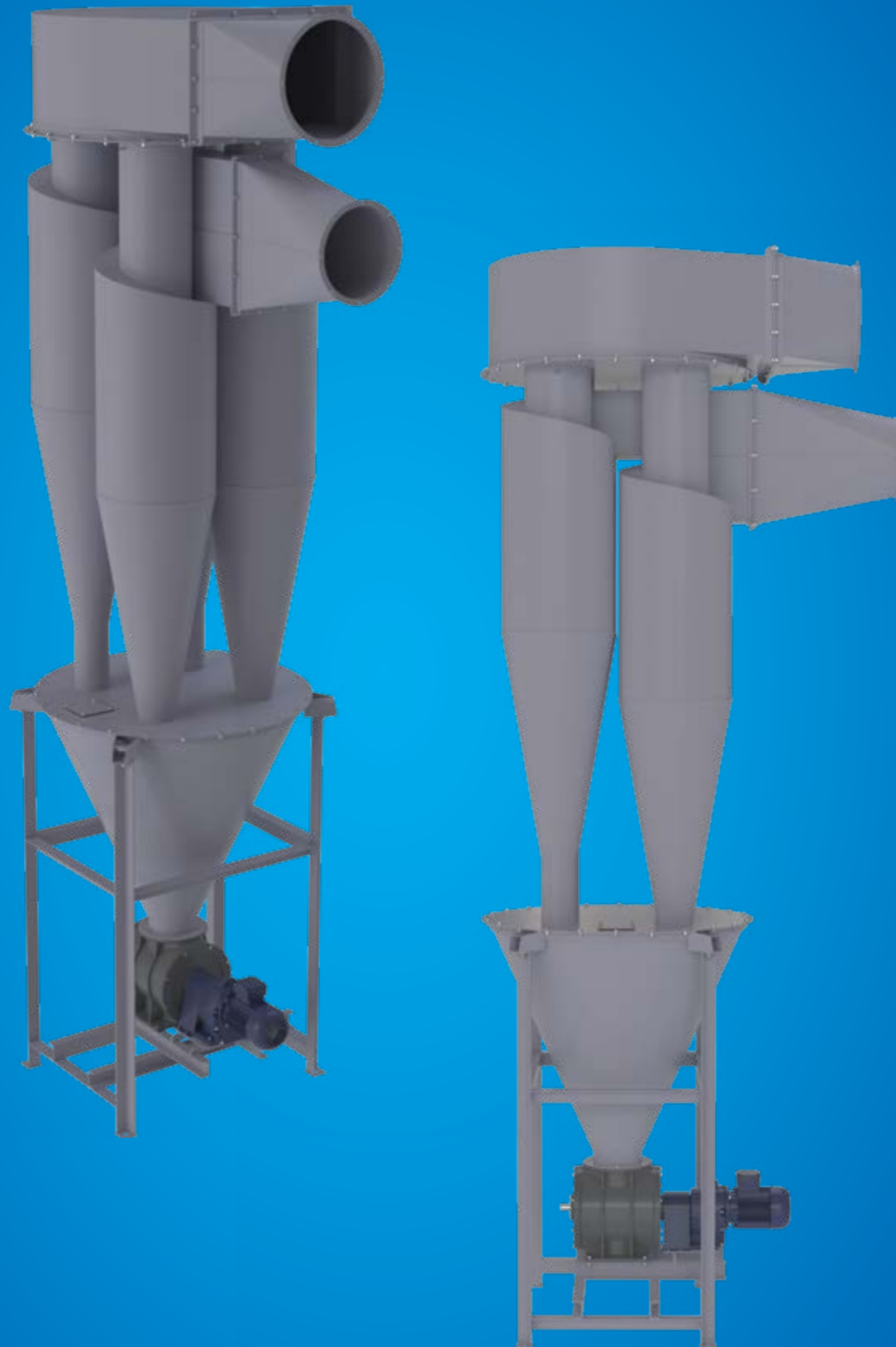
Установка батарейных циклонов состоит из четырех циклонов коническо-цилиндрической формы. Цилиндрическая часть циклона состоит из наружного и внутреннего цилиндров. Наружный цилиндр в верхней части срезан по винтовой линии; к нему приварен патрубок. Внутренний цилиндр вставлен в наружный и открыт с обоих концов. Сверху к циклонам прикреплена сборная коробка. Коническая часть заканчивается выпускным отверстием с фланцем, при помощи которого четыре циклона крепятся к общему сборному бункеру конической формы. Завод выпускает батарейные циклоны семи типоразмеров: с выбросом очищенного воздуха вверх или вбок, с установкой на перекрытии или с выходом шлюзового затвора на нижний этаж.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Запыленный воздух поступает в циклоны через приемный патрубок и получает вращательное движение. Частицы пыли под действием центробежной силы прижимаются к стенкам циклонов и под действием сил тяжести скатывается в сборный бункер конической формы. Очищенный воздух через внутренние цилиндры и сборную коробку выводится из циклона.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики	У21-ББЦ-275	У21-ББЦ-300	У21-ББЦ-350	У21-ББЦ-400	У21-ББЦ-450	У21-ББЦ-500	У21-ББЦ-550
Производительность, м³/ч	2030	2420	3220	4240	5390	6680	8100
Скорость воздуха, м/с	16	16	16	16	16	16	16
Эффективность очистки, %	98-99	98-99	98-99	98-99	98-99	98-99	98-99
Внутренний диаметр наружного цилиндра, мм	275	300	350	400	450	500	550
Мощность привода, кВт	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
Длина, мм	848	923	923	1008	1008	1008	1008
Ширина, мм	1025	1235	1465	1532	1617	1732	1842
Высота, мм	3050	3270	3522	4122	4375	4805	5070
Масса без привода, кг	214	279	314	419	453	574	621



САМОТЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

НАЗНАЧЕНИЕ

Для транспортирования сыпучих грузов применяют: самотечные трубы круглого и квадратного сечения.

Сектора и колена предназначены для придания самотечной трубе необходимого угла наклона. Их выпускают диаметром от 140 до 380 мм, при этом угол между плоскостями верхнего и нижнего соединительных фланцев принимают от 27 до 54 градусов.

Переходные патрубки изготавливаются для перехода самотечного устройства с круглого на прямоугольное сечение или наоборот. Чаще всего они необходимы для присоединения самотечных труб к бункерам и оборудованию.

Вводы одинарные, симметричные и двойные используют для присоединения к самотечному устройству одной или двух труб.

ТРУБЫ САМОТЕЧНЫЕ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ СТ

Марка	Длина, мм	Диаметр, мм	Масса, кг
СТ-1	2020	140	10,8
СТ-2	2020	220	24,0
СТ-3	2020	300	48,0
СТ-7	2020	380	63,0



ТРУБЫ САМОТЕЧНЫЕ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ СТ

Марка	Длина, мм	Размер сечения, мм	Масса, кг
СТ-4	2020	140 x 140	13,8
СТ-5	2020	200 x 200	28,0
СТ-6	2020	300 x 300	41,7
СТ-8	2020	380 x 380	77,0



ФЛАНЦЫ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ 1 СФ

Марка	Диаметр внутренний, мм	Масса, кг
1СФ1	144	0,4
1СФ3	224	1,2
1СФ4	304	1,5
1СФ5	384	1,9



ФЛАНЦЫ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ 1 СФ

Марка	Размер внутренний, мм	Масса, кг
1СФ11	140 x 140	0,8
1СФ12	200 x 200	1,4
1СФ13	300 x 300	2,0
1СФ14	350 x 350	2,4
1СФ16	219 x 496	2,6
1СФ17	219 x 496	2,6



КОЛЕНА СК

Марка	Размер внутренний, мм	Угол наклона, град.	Масса, кг
СК-1	140x140	54	2,4
СК-2	140x140	45	2,4
СК-3	140x140	12	1,8
СК-4	200x200	54	4,5
СК-5	200x200	45	4,8
СК-6	200x200	14	2,4
СК-7	300x300	54	7,9
СК-8	300x300	45	9,0
СК-9	300x300	14	4,7
СК-11	350x350	54	13,4
СК-12	350x350	45	14,0



ПАТРУБКИ ПЕРЕХОДНЫЕ С КВАДРАТА НА КРУГ СП

Марка	Размер отверстий, мм	Масса, кг
СП-5	140x140/Ø 140	1,5
СП-6	200x200/Ø 140	3,6
СП-40	200x200/Ø 180	6,2
СП-7	200x200/Ø 220	4,7
СП-9	300x300/Ø 300	6,9
СП-26	350x350/Ø 380	8,2
СП-29	450x450/Ø 300	10,9



СЕКТОРЫ СС

Марка	Размер внутренний, мм	Угол наклона, град	Масса, кг
СС-1	140	27	2,4
СС-2	140	54	2,6
СС-3	140	45	2,3
СС-4	220	27	4,8
СС-5	220	54	6,2
СС-6	220	45	6,0
СС-7	300	27	7,0
СС-8	300	54	10,4
СС-9	300	45	8,8
СС-11	220	36	5,5
СС-12	300	36	8,5
СС-13	380	27	11,0
СС-14	380	54	16,0
СС-15	380	45	14,0



ПАТРУБКИ ПЕРЕХОДНЫЕ С КРУГА НА КРУГ СП

Марка	Размер отверстий, мм	Масса, кг
СП-2	Ø300/Ø 220	3,6
СП-24	Ø380/Ø 300	6,8
СП-4	Ø300/Ø 220	5,8
СП-25	Ø380/Ø 300	6,2



ВВОДЫ СИММЕТРИЧНЫЕ КРУГЛЫЕ СВС

Марка	Размер внутренний, мм	Угол наклона, град.	Масса, кг
СВС-1	140	36	2,5
СВС-2	140	45	2,6
СВС-24	180	36	4,9
СВС-22	180	45	5,1
СВС-23	180	54	6,2
СВС-3	220	36	7,3
СВС-4	220	45	8,8
СВС-5	220	54	10,1
СВС-6	300	36	12,6
СВС-7	300	45	13,7
СВС-8	300	54	14,2
СВС-15	380	36	14,9
СВС-16	380	45	15,6



ВВОДЫ ДВОЙНЫЕ КРУГЛЫЕ СВД

Марка	Размер внутренний, мм	Угол наклона, град.	Масса, кг
СВД-1	140	36	4,6
СВД-2	140	45	5,2
СВД-24	140	54	6,2
СВД-23	180	36	9,8
СВД-22	180	45	10,4
СВД-25	180	54	13,5
СВД-3	220	36	14,2
СВД-4	220	45	17,2
СВД-5	220	54	19,6
СВД-6	300	36	26,6
СВД-7	300	45	27,2
СВД-8	300	54	30,3
СВД-15	380	36	30,9
СВД-16	380	45	29,5



ВВОДЫ СИММЕТРИЧНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ СВС

Марка	Размер внутренний, мм	Угол наклона, град.	Масса, кг
СВС-9	140x140	36	3,9
СВС-10	140x140	45	4,0
СВС-11	200x200	36	9,5
СВС-12	200x200	45	10,6
СВС-13	300x300	36	14,2
СВС-14	300x300	45	15,4
СВС-17	350x350	36	15,7
СВС-18	350x350	45	16,9
СВС-19	219x496	36	15,0
СВС-20	219x496	45	16,6
СВС-21	296x496	36	17,6



ВВОДЫ ДВОЙНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ СВД

Марка	Диаметр внутренний, мм	Угол наклона, град.	Масса, кг
СВД - 9	140x140	36	5,5
СВД - 10	140x140	45	6,6
СВД - 11	200x200	36	15,5
СВД - 12	200x200	45	17,7
СВД - 13	300x300	36	26,0
СВД - 14	300x300	45	27,3
СВД - 17	350x350	36	31,5
СВД - 18	350x350	45	35,1
СВД - 19	219x496	36	28,0
СВД - 20	219x496	45	30,4
СВД - 21	296x496	36	36,0



ВВОДЫ ОДИНАРНЫЕ КРУГЛЫЕ СВО

Марка	Диаметр внутренний, мм	Угол наклона, град.	Масса, кг
СВО - 1	140	36	3,5
СВО - 2	140	45	3,8
СВО - 22	180	45	8,8
СВО - 23	180	54	11,7
СВО - 3	220	36	11,2
СВО - 4	220	45	12,9
СВО - 5	220	54	14,2
СВО - 6	300	36	17,9
СВО - 7	300	45	20,4
СВО - 8	300	54	22,8
СВО - 15	380	36	25,8
СВО - 16	380	45	26,8



ВВОД ОДИНАРНЫЙ КВАДРАТНЫЙ СВО

Марка	Размер внутренний, мм	Угол наклона, град.	Масса, кг
СВО - 26	300x300	54	33,6



ЦЕПИ ТРАНСПОРТЕРНЫЕ ПЛАСТИНЧАТЫЕ

Используются в цепных транспортерах типа КС. Являются основными тяговыми органами цепного транспортера. Цепь состоит из внутренней и наружной пластин, соединенных между собой пальцами. В цепи на КС-400 скребки приварены к внешней соединительной пластине цепи, в остальных цепях скребки соединены, вместе со звеньями пальцами. Для уменьшения коэффициента трения цепи и корпуса транспортера, а также уменьшения уровня шума, к каждому третьему скребку крепится полимерный скребок.

Цепи Корпорации «СКЭСС» изготавливаются из высокопрочных и легированных сталей.

Технические характеристики	КС-200	КС-300	КС-320	КС-390	КС-400
Шаг цепи, мм	100	100	100	100	150
Ширина цепи со скребками, мм	239	286	310	390	480
Масса 1 п.м., цепи, кг	11,8	17,6	14,8	15,2	9,7



КОВШИ НОРИЙНЫЕ

Ковш является основным транспортным органом в различных типах норий. Предназначены для вертикального транспортирования зерна и продуктов его переработки. Норийные ковши изготавливаются из листовой стали различной толщины и закрепляются при помощи болтовых соединений на норийной ленте.

Технические характеристики	И-100	И-400
Ширина, мм	286	286
Вылет, мм	163	190
Высота, мм	90	130
Емкость, л	3,0	4,16
Масса ковша, кг	0,9	1,3





СТРОИТЕЛЬСТВО

Корпорация «СКЭСС» собственными силами осуществляет весь комплекс строительных работ: от земляных до отделочных (свайные, земляные, каменные, бетонные и железобетонные, арматурные, опалубочные, монтажные, отделочные), все работы по монтажу силосов и технологического оборудования, электромонтажные работы.

В СОСТАВ СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ ВХОДИТ:

- ИТР – 14 человек;
- Бригада бетонщиков– 35 человек;
- Монтажники металлоконструкций – 27 человек;
- Монтажники-технологи – 31 человек;
- Монтажники-электрики – 15 человек;
- Управление по производству свайных работ (сваебойный участок) – 6 человек;
- Управление башенного хозяйства и подъемных механизмов – 12 человек.

ОСНОВНЫМИ ВИДАМИ ПРОМЫШЛЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА, ОСУЩЕСТВЛЯЕМЫМИ КОРПОРАЦИЕЙ, ЯВЛЯЮТСЯ:

- элеваторы;
- мельницы;
- комбикормовые заводы;
- зерновые портовые элеваторы;
- ХПП и пр.

ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО УПРАВЛЕНИЯ КОРПОРАЦИИ «СКЭСС»:

- применение новейших технологий и материалов;
- кратчайшие сроки строительства;
- строгое соответствие строительным нормам, ГОСТам, СНиПам;
- все строительные и монтажные работы выполняются нашими квалифицированными специалистами.

СМО Корпорация «СКЭСС» располагает собственной строительной спецтехникой, имеет автомобильные краны (грузоподъемностью от 25 до 50 тонн), экскаваторы, башенные краны, автобетоносмесители, бульдозеры, автопогрузчики, сваебойные агрегаты, самосвалы.

В структуру Корпорации «СКЭСС» также входит и завод по производству бетона и раствора, что позволяет снизить затраты на его закупку и доставку.

Срок строительства, в зависимости от уровня сложности объекта, обычно составляет от 6 месяцев (элеватор, зернохранилище) до 1 года (комбикормовый завод, терминал, жилой комплекс).

ПЕРЕЧЕНЬ НАИБОЛЕЕ ЗНАЧИМЫХ ОБЪЕКТОВ РЕАЛИЗОВАННЫХ ООО «КОРПОРАЦИЯ «СКЭСС»

Наименование Заказчика	Описание проекта	Месторасположение	Год выполнения работ
Министерство заготовок РСФСР	Элеваторы, мельницы, ККЗ и прочие объекты по хранению и переработке зерна	Северный Кавказ	1946-1994
ОАО «Югтранзитсервис» (Таганрогский судоремонтный завод).	Элеватор в Таганроге две очереди 15000 т (1999) и 18000 т (2002). Строительство и монтаж, производство и поставка силосов, оборудования и конструкций	г.Таганрог, Ростовская область	1999, 2002
Рисовые элеваторы в Ираке	Выполнялось по контракту с Зерновым комитетом Ирака по программе ООН "Нефть в обмен на продовольствие". Поставка силосов и оборудования, строительство «под ключ» четырех элеваторов по 15 600 тонн единовременного хранения риса. Установлены по 78 силосов СКД 7/8-45 вместимостью по 200 тонн каждый.	р. Ирак	2001-2002
ОАО «Югтранзитсервис» (Таганрогский судоремонтный завод).	Элеватор в Азове 50 000 т - проектирование и строительство "под ключ", производство и поставка силосов, оборудования и конструкций. Установлены 16 силосов СПД 16/16 вместимостью по 3 000 тонн каждый.	г.Азов, Ростовская область	2003
ООО «Промэскпедиция» (ТД РИФ)	Элеватор в 30 000 т в г. Азове. Проектирование, СМР под ключ, производство и поставка силосов, оборудования и конструкций. Установлены 10 силосов СПД 16/16 вместимостью 3 000 тонн каждый.	г.Азов, Ростовская область	2004
ООО «Белгородский завод рыбных кормов»	Поставка силосов и оборудования элеватора 30 000 т (2005 г.), силоса и оборудование на расширение элеватора (2008 г.). Шеф-монтаж.	Белгородская область	2005 2008
ОАО «Новоборисовское ХПП»	Комбикормовый завод 420 т/сут на оборудовании фирмы Бюлер и элеватор 12 000 т на территории Новоборисовского ХПП (2006). Установлены 4 силоса СПД 16/16 для хранения зерна по 3 000 тонн каждый. Проектирование, СМР, производство и поставка силосов, оборудования элеватора и всех конструкций	с.Беленькое, Белгородская область	2006
	Расширение элеватора на 12 000 т. Установлены 4 силоса СПД 16/16 по 3 000 тонн каждый		2009
	Расширение элеватора на 30 000 т. Установлены 10 силосов СПД 16/16 по 3 000 тонн каждый		2011
ООО «Липецкмяспром»	Комбикормовый завод с элеватором на 15 000 т, расширение элеватора на 80 000 т. Проектирование, СМР, производство и поставка силосов, оборудования элеватора и всех конструкций. Установлены 5 силосов СПД 16/16 для хранения зерна по 3 000 тонн каждый и 10 силосов СПД 21/24 объемом по 8 000 тонн.	п.Лев Толстой, Липецкая область	2006-2007
Компания «Чароен Покпанд фудс», Таиланд	Комбикормовый завод 630 т/сут и элеватор на 8 500 т. Проектирование и СМР под ключ, поставка силосов, оборудования элеватора и конструкций. Установлены 5 силосов СПД 12/15 вместимостью по 1 700 тонн каждый.	г.Луховицы, Московская область	2007-2008
ООО «Терминал»	Портовый элеватор 15 000 т. Выполнен проект	г.Старочеркасск, Ростовская область	2007
ООО «Ейские зерновые системы»	Элеватор на 250 000 т. Выполнен проект	г. Ейск	2008

Наименование Заказчика	Описание проекта	Месторасположение	Год выполнения работ
ООО «Никифоровский элеватор»	Элеватор на 25 000 т. Выполнили: проектирование, поставку и монтаж силосов, оборудования и металлоконструкций. Выполнен проект расширения элеватора	пос.Дмитриевка, Тамбовская область	2009
ООО «Стройторг»	Элеватор на 18 000 т в Рязанской обл. Поставка силосов и оборудования, шеф-монтаж	г.Рязжск, Рязанская область	2009-2010
ООО «Агро-Инвест Недвижимость»	Элеватор вместимостью 60 000 тонн. Проектирование и строительство "под ключ", производство и поставка силосов, оборудования и конструкций. Установлены 12 силосов СПД 23/12 вместимостью по 5 000 тонн каждый.	п.Соколовка, Кшенский р-н, Курская область	2009-2010
ООО «Прохоровский комбикормовый завод» (ОАО «Мираторг»)	Элеватор вместимостью 90 000 тонн (18x5000), элеватор шрота 3500 т. Установлены 18 силосов СПД 20/17 вместимостью по 5 000 тонн каждый.	п.Прохоровка, Белгородская область	2009-2010
ОАО «Челябинский мукомольный завод»	Запроектирован элеватор на 15 000 т и поставлены силоса	г.Челябинск	2010
ООО «Маслозавод Павловский»	Элеватор вместимостью 30 000 тонн. Поставка силосов, шеф-монтаж	ст.Павловская, Краснодарский край	2010
ООО «Курганмука»	Элеватор 12 000 т. Проектирование, производство и поставка силосов и оборудования, шеф-монтаж	п.Варгаши, Курганская область	2010-2011
ОАО «Стройкомплект»	Зерновой терминал с отгрузкой на воду в г.Новороссийске 2,5 млн тонн в год. Первая очередь. СМР, поставка силосов первой очереди и металлоконструкций.	г.Новороссийск	2010-2011
ООО «Авангард»	Элеватор вместимостью 20 000 тонн. Поставка силосов, шеф-монтаж	р.Мордовия	2011
ОАО «Иркутский масложиркомбинат»	Элеватор сои 30 000 т. Проектирование, производство и поставка силосов и оборудования, шеф-монтаж	п.Березовка, Амурская область	2011
ООО «Тамбовский бекон»	Комбикормовый завод и элеватор вместимостью 126 600 тонн. Элеватор для хранения шрота вместимостью 4 160 тонн. Установлены 24 силоса СПД 20/18 по 5275 тонн 16 силосов СКД 7/7-60 по 260 тонн каждый.	г. Жердевка, Тамбовская область	2011-2012
ООО «Прохоровские Комбикорма» (ОАО «Мираторг»)	Элеватор вместимостью 96 000 тонн (16x6000), элеватор шрота 4 500 т. Поставка и шеф-монтаж силосов	п.Прохоровка, Белгородская область	2011-2012
ООО «Брянскагрострой» (ОАО «Мираторг»)	Элеватор вместимостью 96 000 тонн (16x6000), элеватор шрота 4 500 т. Поставка и шеф-монтаж силосов	с.Пильчино, Брянская область	2011-2012
ООО «Промэскпедиция» (ТД РИФ)	Элеватор 75 000 т в г. Азове. Проектирование, СМР под ключ, производство и поставка силосов, оборудования и конструкций. Установлены 12 силосов СПД 20/17 для хранения зерна по 5 000 тонн каждый и 4 дополнительные емкости СПД 16/16 объемом по 3 000 тонн.	г.Азов, Ростовская область	2011-2012
ООО «Южный Агротерминал»	Элеватор 21 000 тонн. Производство, поставка и монтаж силосов (3x7000 т) и оборудования	г.Ростов-на-Дону	2012
ООО «Ортэкс» (ООО «Репродукт»)	Элеватор 36000. Поставка силосов и оборудования. Шеф-монтаж	г.Бугульма, Татарстан	2012
ООО «Стройтрест»	Элеватор шрота 12x960м3. Поставка силосов, шеф-монтаж	г.Сорочинск, Оренбургской обл.	2012
ООО «Михайловский бройлер»	Изготовление и поставка силосов для элеватора 12 000 тонн (4шт.х3000 тонн)	Амурская область	2012
ООО «АгроСиб»	Изготовление и поставка силосов и оборудования для элеватора 12000 тонн (2x6000 тонн.)	Новосибирская область	2012

Наименование Заказчика	Описание проекта	Месторасположение	Год выполнения работ
ИП Акоев	Изготовление и поставка силосов и оборудования для элеватора 10000 тонн (5x2000 тонн, 2x500 тонн.)	г.Владикавказ, РСО-Алания	2012
ООО «Курганмука»	Расширение элеватора на 18000 т. Выполнен проект	п.Варгаши, Курганской обл.	2012
Хлебная база №4	Элеватор 20 000 т. Выполнен проект	г.Курган	2012
ОАО «Муза»	Изготовление и поставка силосов и оборудования для элеватора 8000 тонн (4x2000 тонн.)	Челябинская область	2013
ООО «Агро-Фарн+»	Изготовление и поставка силосов и оборудования для элеватора 16000 тонн (5000 тонн - 3 шт., 500 тонн - 2шт.)	г.Беслан, РСО-Алания	2013
ОАО «Иркутский масложиркомбинат»	Элеватор сои 30 000 т. Проектирование, производство и поставка силосов и оборудования, шеф-монтаж	с.Березьвка, Амурская область	2013
ООО «Европейские Биологические Технологии»	Элеватор 77 000 тонн (10x6000 тонн, 6x2000 тонн, 5x1000 тонн). Производство и поставка силосов и технологического оборудования.	Самарская область	2013
ОАО «Крутишинское»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 14/13 (2000 т) - 2 шт.)	Алтайский край	2013-2014
ООО «Волжанин»	Выполнено строительство элеватора «под ключ» вместимостью 36 000 тонн. Установлены 12 силосов СПД 16/16 вместимостью по 3 000 тонн каждый.	г.Рыбинск, Ярославская область	2014
ООО «Уральская мясная компания»	Выполнен проект комбикормового завода производительностью 40 т/ч и элеватора 90 000 тонн.	г.Буздяк, Республика Башкортостан	2014
ООО «Новохоперский хлеб»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 16/16 (3000 т) - 3 шт.)	Воронежская область	2014
ООО «АгроЭко-Восток»	Выполнены проект, поставка и строительство «под ключ» элеватора для хранения зерновых вместимостью 60 000 тонн, комбикормового завода производительностью 40 т/ч и склада мягкого сырья 3 450 тонн. Установлены 16 силосов СКД 6/8-60 вместимостью 215 тонн каждый и 12 силосов СПД 20/17 вместимостью по 5 000 тонн.	р.п.Таловая, Воронежская область	2014-2015
Зерновой терминальный комплекс "Тамань"	Зерновой перегрузочный терминал 110 000 тонн. Вторая очередь. Строительство «под ключ».	п.Тамань, Краснодарский край	2014-2015
ОАО «Челябинский электро-металлургический комбинат»	Выполнен проект элеватора 90 000 тонн. Поставка и монтаж силосов (10x9000 т) и технологического оборудования.	Челябинская область	2014-2015
ООО «Фат-Агро»	Проектирование, поставка силосов и оборудования для элеватора 5 000 т для хранения пивоваренного солода и кукурузы	г.Владикавказ, РСО-Алания	2014-2015
ООО «АмурАгроХолдинг»	Изготовление и поставка силосов и технологического оборудования для элеватора вместимостью 33 000 тонн (6x5500т). Шеф-монтаж.	пос. Екатеринославка, Амурская область	2015
ООО «ПсковАгроИнвест»	Изготовление и поставка силосов и технологического оборудования для элеватора вместимостью 8 000 тонн.	Псковская область	2015
ООО «Продэкс-Омск»	Изготовление и поставка силосов с конусным дном для хранения мучнистого сырья и лузги (3x975 м3)	Омская область	2015
ОАО «Челябинский электро-металлургический комбинат»	Выполнен проект ККЗ производительностью 40 т/ч элеватором мучнистого сырья 10 000 м3 и элеватором зернового сырья 170 000 тонн. Поставка силосов мучнистого сырья с конусным дном 70 гр., силосов с плоским дном (8x10 000 т) и технологического оборудования элеватора. Монтаж силосов и оборудования.	Челябинская обл.	2015-2016

Наименование Заказчика	Описание проекта	Месторасположение	Год выполнения работ
ООО «Татьяна»	Изготовление и поставка силосов и технологического оборудования для элеватора 2 500 тонн (5x500 тонн)	п. Целина, Ростовская область	2015-2016
ООО «Полымя»	Изготовление и поставка 2-х силосов СПД 16/16 (3000 т) и технологического оборудования.	Воронежская область	2016
ООО «Калманский комбинат хлебопродуктов»	Изготовление и поставка силосов с конусным дном для хранения гречихи общей емкостью 8350 м3	Алтайский край	2016
ООО «Болотное-хлебопродукт»	Изготовление и поставка 2-й очереди элеватора силос 4000 тонн.	Новосибирская область	2016
ТОО предприятие «Рубиком»	Проектирование, поставка силосов и технологического оборудования для элеватора вместимостью 9200 тонн.	г.Павлодар, Республика Казахстан	2016
ООО УК «ТАВРОС Уфа»	Изготовление и поставка емкостей для хранения мучнистого сырья (6x213 м3)	Республика Башкортостан	2016
ООО «Окская птицефабрика»	Элеватор вместимостью 60 000 т в Рязанской области. Проектирование, СМР под ключ, производство и поставка силосов, оборудования и конструкций. Установлены 10 силосов СПД 23/14 вместимостью по 6 000 тонн каждый.	п.Денежниково, Рязанская область	2016
ООО «Аутспан Интернешнл»	Портовый зерновой терминал вместимостью 62 000 т. Проектирование, СМР под ключ, производство и поставка силосов, оборудования и конструкций. Установлены 5 силосов СПД 20\26 вместимостью 7 500 тонн каждый и 4 силоса СПД 17/26 вместимостью по 6 150 тонн.	г.Азов, Ростовская область	2016
ОАО «Птицефабрика Зеленецкая»	Изготовление и поставка силосов и технологического оборудования для хранения мягкого сырья общим объемом 7326 м3 (18 x407м3)	Республика Коми	2016
ОАО «Муза»	Изготовление и поставка силосов и технологического оборудования для элеватора вместимостью 15 000 тонн (5x3000тонн).	Курганская область	2016
ООО «Татьяна»	Изготовление и поставка второй очереди силосов (СКД 9/8-45 (500 т) - 5 шт.) и технологического оборудования (Q=300 т/ч).	п.Целина, Ростовская область	2016-2017
ООО «Агротрейд»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СКД 5/13-45 (280 т) - 5 шт.)	Новосибирская область	2016-2017
ОАО «Барнаульский Пивоваренный завод»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 12/13 (1500 т) - 4 шт.)	Алтайский край	2016-2017
СДС-Агро	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 16/16 (3000 т) - 3 шт.)	Кемеровская область	2017
ООО «Новохоперский хлеб»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 16/16 (3000 т) - 4 шт.)	Воронежская область	2017
ООО «АгроПром-Комплектация-Курск»	Элеватор вместимостью 160 000 тонн. Установлены 12 силосов СПД 27/17 вместимостью по 10 300 тонн каждый, 8 силосов СПД 18/17 вместимостью по 4 540 тонн и 4 силоса СКД 9/15-45 вместимостью по 945 тонн.	Курская область	2017
ООО «Коралл»	Изготовление и поставка емкостей для хранения мучнистого сырья (СКД 7/6-60 - 6 шт., 350 м3)	Тверская область	2017
ООО «ПортТрансЛогистика»	Изготовление и поставка 2-х силосов СПД 20/18 (5275 тонн каждый)	г. Ейск, Краснодарский край	2017

Наименование Заказчика	Описание проекта	Месторасположение	Год выполнения работ
ООО «Давлекановский КХП №1»	Изготовление и поставка емкостей для хранения мучнистого сырья СКД 5/7-60 (6x213 м3)	г. Давлеканово, Республика Башкортостан	2017
АО «Лиман» (ГК «Белая птица»)	Изготовление и поставка силосов и технологического оборудования для элеватора вместимостью 20 500 тонн (6x3430тонн).	г. Ростов-на-Дону	2017
ООО «Талина»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна СПД 27/24 (17 750 м3, 14 115 тонн) - 4 шт.	г. Ковылкино, Республика Мордовия	2017-2018
ООО «СКИФАГРО-ДВ»	Проектирование ТХ, поставка емкостей для хранения зерна и технологического оборудования для элеватора вместимостью 9000 тонн	Хабаровский край	2017-2018
ТОО предприятие «Рубиком»	Проектирование, изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СКД 9/11-60 (968 м3) - 2 шт.) и технологического оборудования	г. Павлодар, Республика Казахстан	2017-2018
ООО «Знаменский СГЦ»	Проектирование комбикормового завода производительностью 40 т/час, с элеватором мучнистого сырья объемом 4300 м3. Изготовление и поставка емкостей для склада мучнистого и зернового сырья (СКД 7/6-60 - 10 шт.)	Орловская область	2018
ООО «АгроПром-Комплектация-Курск»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна. Установлены 12 силосов СПД 20/17 по 5 000 тонн каждый.	Тверская область	2018
ООО «Хлебороб»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 14/13 (2000 т) - 2 шт.)	Алтайский край	2018
ООО «Иркутский масложиркомбинат»	Элеватор 30 000 т. (СПД 20/17 - 6 шт.). Производство и поставка силосов и оборудования	п. Березовка, Амурская область	2018-2019
ОАО «ПТФ Зеленецкая»	Комбикормовый завод производительностью 30т/час с элеватором вместимостью 80 000 т (СПД 20/17 (5000 т) - 14 шт.; СПД 14/13 (2000 т) - 5 шт.). Проектирование, производство и поставка силосов и оборудования, шеф-монтаж	Республика Коми	2018-2019
ООО «Ковылкинский ККЗ»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна. Установлены 6 силосов СПД 27/24 по 14 115 тонн каждый.	г. Ковылкино, Республика Мордовия	2018-2019
ТОО предприятие «Рубиком»	Проектирование, изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 14/15 (2300 т) - 3 шт., СКД 9/8-45 (500 т), СКД 4/7-60 (115 т)) и технологического оборудования	г. Павлодар, Республика Казахстан	2019
ООО «РУСКОМ-Агро»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 32/16 - 16 892 м3, 13 429 тонн) - 2 шт. и технологического оборудования, шеф-монтаж	Омская область	2019
АО «Ярославский бройлер»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 21/11 (4000 т) - 6 шт., СКД 8/14-60 (750 т) - 8 шт.), проектирование металлоконструкций, монтаж силосов и технологического оборудования	Ярославская область	2019
АО «Челныхлебопродукт»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СКД 7/7-60 (325 т) - 4 шт., СКД 7/8-45 (335 т) - 1 шт., ОАТ 2x3/4-60 - 2 шт.)	Республика Татарстан	2019
АО «ТЮЛЬГАНСКИЙ МАСЛОЗАВОД»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 20/17 (5000 т) - 2 шт., СКД 9/8-45 (500 т) - 1 шт., СКД 7/10-45 (400 т) - 1 шт.) и технологического оборудования	Оренбургская область	2019
АО «Птицефабрика Островная»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 10/12 (1000 т) - 4 шт., СКД 9/7-60 (770 т) - 4 шт.)	Сахалинская область, г. Южно-Сахалинск	2019
ООО «Агробийск-Переработка»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 14/18 (2725 т) - 3 шт.) и технологического оборудования	Алтайский край, г. Бийск	2019

Наименование Заказчика	Описание проекта	Месторасположение	Год выполнения работ
ООО «Каменский Элеватор»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 18/16 (4300 т) - 3 шт., СКД 7/9-45 (370 т) - 1 шт)	Алтайский край, г. Камень-на-Оби	2019
ТОО предприятие «Рубиком»	Проектирование, поставка силосов (СПД 14/15 (2300 т) - 3 шт.) и технологического оборудования	г. Павлодар, Республика Казахстан	2019
ООО «Голд Грей» (Прихоперский элеватор)	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 23/17 (7100 т) - 4 шт.) и технологического оборудования	Саратовская область	2019
ООО «Ростовский зерновой терминал» (Бунге)	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 23/14 (6000 т) - 2 шт.) и технологического оборудования	Ростовская область	2019
ООО «АгроПром-Комплектация-Курск»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 20/17 (5000 т) - 6 шт.)	Тверская область	2019
ООО «Агро-Инвест Недвижимость»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СКД 7/13-45 (520 т) - 6 шт.)	Курская область, с.Быково Липецкая область, с. Жерновное Курская обл. с.Генеральшино	2020
ООО «АгроПром-Комплектация-Курск»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 27/17 (13 000 м3) - 12 шт.; СПД 18/17 (5700 м3) - 8 шт. СКД 9/15-45 (1175 м3) - 4 шт.)	Рязанская область	2020
ТОО предприятие «Рубиком»	Проектирование, поставка силосов (СПД 14/15 (2300 т) - 3 шт.) и технологического оборудования. Вторая очередь.	г. Павлодар, Республика Казахстан	2020
ЗАО «Кубаньоптпродторг»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 23/17 (7 100 т) - 1 шт.; СПД 16/17 (3 300 т) - 2 шт.; ОАТ 4/6-45	Краснодарский край, ст. Старовеличковская	2020
ООО «БАШКИР-АГРОИНВЕСТ»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СКД 7/10-45 (400 т) - 5 шт.)	Республика Башкортостан, Чишимский район	2020
ОАО «БЭЗРК»	Проектирование элеватора 50 000 тонн. Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 20/17 (5000 т) - 10 шт.) и технологического оборудования. Строительство объекта "под ключ"	Белгородская область	2020
ТОО «ПримаКУС»	Проектирование ККЗ 20 т/ч и элеватора 50 000 тонн	Республика Казахстан	2020
ООО «Новороссийский зерновой терминал»	Проектирование и выполнение СМР реконструкции зернового терминала	г. Новороссийск	2020
ООО «Орелмасло»	Изготовление и поставка технологического оборудования производительностью 175 тонн/час	Орловская область	2020
АО «Алень агро»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 16/16 (3100 т) - 4 шт., СКД 7/8-60 (455 м3) - 8 шт., СКД 6/7-45 (222 т) - 2 шт.)	Республика Казахстан, Жамбылская область, Байзакский район, Ботамойнакский с/о, с. Байзак	2020
ТОО «Агро Фит Капшагай»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 16/14 (3450 м3) - 2 шт.)	Республика Казахстан, Алматинская область, г. Капшагай	2020

Наименование Заказчика	Описание проекта	Месторасположение	Год выполнения работ
ООО «Кузбасский бройлер»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 20/17 (5 000 т) - 5 шт.; СПД 16/16 (3 000 т) - 1 шт.)	Кемеровская область, г. Новокузнецк, п. Металлургов	2020-2021
АО «АПО «АВРОРА»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 22/14 (5 400 т) - 2 шт.)	Липецкая область	2021
ООО «Агро-Инвест Недвижимость»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 21/14 (5 000 т) - 4 шт.) и технологического оборудования. Поставка зерносушилки MEGA TC 120 - 1 шт.	Липецкая область, Долгоруковский район, с. Жерновное	2021
ООО «Агро-Инвест Недвижимость»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 21/14 (5 000 т) - 8 шт.) и технологического оборудования. Поставка зерносушилки MEGA TC 200 - 1 шт.	Тамбовская область, Моршанский район, с. Ракша	2021
ООО «Агро-Инвест Недвижимость»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 21/14 (5 000 т) - 6 шт.) и технологического оборудования. Поставка зерносушилки MEGA TC 160 - 2 шт.	Липецкая область, Данковский район, п. Политово	2021
ООО «ИСТОКИ»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СКД 9/12-60 (825 т) - 2 шт.) и устройство отгрузки на автотранспорт ОАТ 2хСКД 5/7-45 - 1 шт. (400 м3)	Орловская область	2021
ООО «Каменский Элеватор»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 25/20 (10 250 т) - 3 шт.)	Алтайский край, г. Камень-на-Оби	2021
АО «Ангарская птицефабрика»	Проектирование элеватора. Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 20/17 (5000 т) - 2 шт.) и технологического оборудования.	Иркутская область, г. Ангарск	2021
ООО «Русконтрактор»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 23/18 (7 400 т) - 5 шт., СКД 7/6-70 (412 м3) - 15 шт.) и технологического оборудования.	Пензенская область, Колышлейский район, р.п. Колышлей	2021
ООО «АгроСиб»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 23/12 (5 000 т) - 2 шт.)	Новосибирская область	2021
АО «АПО «АВРОРА»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 30/14 (10 340 т) - 2 шт.)	Орловская область	2021
ООО «Блиновское»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 16/16 (3 000 т) - 4 шт.)	Алтайский край	2021
ООО «Грин Агро-Приморье»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 27/17 (13 000 м3) - 2 шт., СПД 22/13 (6 300 м3) - 3 шт., СКД 7/7-70 (452 м3) - 5 шт., СКД 9/8-45 (678 м3) - 3 шт., ОАТ 2хСКД 3/4-45 (100 м3) - 1 шт.). Поставка зерносушилки MEGA TC 120 - 1 шт.	Приморский край	2021-2022
ОАО ПМК «СПП» (ЭФКО)	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 32/16 (13 430 т) - 12 шт., СКД 9/12-60 (830 т) - 2 шт., СКД 4/9-45 (135 т) - 4 шт.)	Самарская область, г. Тольятти	2021-2022
ООО «Каменский Элеватор»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 23/17 (7 000 т) - 3 шт.)	Алтайский край, г. Камень-на-Оби	2021-2022
ООО «Михайловское» (Русский Дом)	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 22/16 (7 600 м3) - 12 шт., СКД 7/12-60 (630 м3) - 6 шт.)	Курская область, г. Рыльск	2021-2022
ООО «Агро-Инвест Недвижимость»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 21/14 (5 000 т) - 8 шт., СКД 9/15-45 (935 т) - 2 шт.) и технологического оборудования.	Тамбовская область, Моршанский район, с. Ракша	2021-2022
ООО «Агросиб»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 23/14 (5 950 т) - 1 шт., СПД 16/16 (3 000 т) - 4 шт., СКД 7/10-45 (410 т) - 2 шт.)	Новосибирская область, п. Коченево	2021-2022

Наименование Заказчика	Описание проекта	Месторасположение	Год выполнения работ
ООО «ИСТОКИ»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СКД 9/12-60 (825 т) - 2 шт.) и устройство отгрузки на автотранспорт ОАТ 2хСКД 5/7-45 - 1 шт. (400 м3)	Орловская область	2021-2022
ОАО «Ковылкинский комбикормовый завод»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 22/13 (5 000 т) - 8 шт., СКД 9/14-45 (885 т) - 10 шт.). Поставка зерносушилки MEGA TC 420 - 1 шт.	г. Ковылкино, Республика Мордовия	2021-2022
АО «МуЗа»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 16/16 (3 000 т) - 6 шт.)	Курганская область	2022
УК «Август-Агро»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 23/18 (7 400 т) - 4 шт.)	Республика Татарстан	2022
ОАО «Набережночелнинский элеватор»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 20/17 (5 000 т) - 10 шт., СКД 8/8-60 (470 т) - 4 шт.) и технологического оборудования.	Республика Татарстан	2022
АО «АПО «АВРОРА»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 30/14 (10 340 т) - 2 шт.)	Орловская область	2022
ОАО «Кагальницкий элеватор»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 22/16 (7 600 м3) - 3 шт.)	Ростовская область	2022
УК «Август-Агро»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 23/18 (7 400 т) - 4 шт.) - 2 очередь	Республика Татарстан	2022
ООО «Имени Калинина»	Проектирование элеватора. Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 18/19 (5000 т) - 10 шт.) и технологического оборудования.	Ростовская область	2022-2023
АО «Ярославский бройлер»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 21/11 (4000 т) - 2 шт.)	Ярославская область	2022-2023
ООО «Калманский комбинат хлебопродуктов»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 23/20 (8 250 т) - 2 шт.)	Алтайский край	2022-2023
АО «АПО «АВРОРА»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 22/14 (5 400 т) - 3 шт.)	Липецкая область	2022-2023
ОАО «Кагальницкий элеватор»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 22/16 (7 600 м3) - 3 шт.)	Ростовская область	2023
АО «Ярославский бройлер»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 21/11 (4000 т) - 4 шт.)	Ярославская область	2023
ООО «Птицеводческий комплекс «Ак Барс»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СКД 5/8-60 (240 м3) - 12 шт.)	Республика Татарстан	2023
КФХ Неживилов А.Н.	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 16/16 (3 000 т) - 2 шт.)	Кемеровская область	2023
АО «Ангарская птицефабрика»	Проектирование элеватора. Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СКД 6/6-60 (268 м3) - 5 шт.), технологического оборудования и металлоконструкций.	Иркутская область, г. Ангарск	2023
УК «Август-Агро»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 23/18 (7 400 т) - 4 шт.)	Республика Татарстан, г. Бугульма	2023
ООО «Тюльганский Маслозавод»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 20/17 (5000 т) - 2 шт.) и технологического оборудования	Оренбургская область	2023
ООО «АПХ «Провинция»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СКД 6/8-60 (338 м3) - 6 шт.)	Кемеровская область	2023
АО «АПО «АВРОРА»	Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна (СПД 22/14 (5 400 т) - 4 шт.)	Липецкая область	2023

РИСОВЫЕ ЭЛЕВАТОРЫ В ИРАКЕ
Г. АБУСХЕР, ДИВАНИЯ, ШАМИЯ, КУФА
2002

**Элеваторы вместимостью 15 600 тонн
каждый для одновременного хранения риса.
Установлено 78 силосов СКД 7/8-45 вместимостью
по 200 тонн каждый.**



ООО «АГРО-ИНВЕСТ НЕДВИЖИМОСТЬ»
П. СОКОЛОВКА, КШЕНСКИЙ Р-Н, КУРСКАЯ ОБЛАСТЬ
2009-2010

Элеватор вместимостью 60 000 тонн.
Установлены 12 силосов СПД 23/12 вместимостью
по 5 000 тонн каждый.



ООО «ВОЛЖАНИН»
Г. РЫБИНСК, ЯРОСЛАВСКАЯ ОБЛАСТЬ
2014

Элеватор вместимостью 36 000 тонн.
Установлены 12 силосов СПД 16/16 вместимостью
по 3 000 тонн каждый.



**ООО «ОКСКАЯ ПТИЦЕФАБРИКА»
П. ДЕНЕЖНИКОВО, РЯЗАНСКАЯ ОБЛАСТЬ
2016**

**Элеватор вместимостью 60 000 тонн.
Установлены 10 силосов СПД 23/14 вместимостью
по 6 000 тонн каждый.**



**ОАО «ЮГТРАНЗИТСЕРВИС»
(ТАГАНРОГСКИЙ СУДОРЕМОНТНЫЙ ЗАВОД)
Г. АЗОВ, РОСТОВСКАЯ ОБЛАСТЬ,
2003**

**Портовый элеватор вместимостью 48 000 тонн.
Установлены 16 силосов СПД 16/16 вместимостью
по 3 000 тонн каждый.**



**ООО «АУТСПАН ИНТЕРНЕШНЛ»
Г. АЗОВ, РОСТОВСКАЯ ОБЛАСТЬ
2016**

**Расширение портового элеватора.
Новая вместимость 110 000 тонн.
Установлены 5 силосов СПД 20\26 вместимостью 7 500 тонн каждый
и 4 силоса СПД 17\26 вместимостью по 6 150 тонн.
Общая вместимость силосов второй очереди составила 62 000 тонн.**



**ООО «ПРОМЭКСПЕДИЦИЯ» (ТД «РИФ»)
Г. АЗОВ, РОСТОВСКАЯ ОБЛАСТЬ
2004**

**Портовый элеватор вместимостью
30 000 тонн.
Установлены 10 силосов СПД 16/16 вместимостью
3 000 тонн каждый.**



**ООО «ПРОМЭКСПЕДИЦИЯ» (ТД «РИФ»)
Г. АЗОВ, РОСТОВСКАЯ ОБЛАСТЬ.
2012**

**Расширение портового элеватора до 102 000 тонн.
Установлены 12 силосов СПД 20/17 для хранения зерна по 5 000 тонн
каждый и 4 дополнительные емкости СПД 16/16 объемом по 3 000 тонн.**



ОАО «НОВОБОРИСОВСКОЕ ХПП»
С. БЕЛЕНЬКОЕ, БЕЛГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ
2006-2009

**Комбикормовый завод, производительностью 420 тонн/сутки и элеватором
вместимостью 24 000 тонн.**
**Установлены 8 силосов СПД 16/16 для хранения зерна
по 3 000 тонн каждый.**



ООО «ЛИПЕЦКМЯСПРОМ»
П. ЛЕВ ТОЛСТОЙ, ЛИПЕЦКАЯ ОБЛАСТЬ
2006 - 2007

**Комбикормовый завод, производительностью 600 тонн/сутки и элеватором
вместимостью 95 000 т.**
**Установлены 5 силосов СПД 16/16 для хранения зерна по 3 000 тонн каждый
и 10 силосов СПД 21/24 объемом по 8 000 тонн.**



КОМПАНИЯ «ЧАРОЕН ПОКПАНД ФУДС», ТАИЛАНД
Г. ЛУХОВИЦЫ, МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ
2007-2008

Комбикормовый завод производительностью 630 тонн/сутки и элеватором
вместимостью 8 500 тонн.
Установлены 5 силосов СПД 12/15 вместимостью
по 1 700 тонн каждый.



**ООО «ПРОХОРОВСКИЙ КОМБИКОРМОВЫЙ ЗАВОД»
(ОАО «МИРАТОРГ»)
П. ПРОХОРОВКА, БЕЛГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ
2009 -2010**

Комбикормовый завод с элеватором на 90 000 тонн.
Элеватор для хранения шрота на 3500 тонн.
Установлены 18 силосов СПД 20/17 вместимостью
по 5 000 тонн каждый.



ООО «ТАМБОВСКИЙ БЕКОН»
Г. ЖЕРДЕВКА, ТАМБОВСКАЯ ОБЛАСТЬ
2011-2012

Комбикормовый завод и элеватор вместимостью 126 600 тонн.
Элеватор для хранения шрота вместимостью 4 160 тонн.
Установлены 24 силоса СПД 20/18 по 5275 тонн 16 силосов СКД 7/7-60 по 260 тонн каждый.



ООО «АГРОЭКО-ВОСТОК»
Р. П. ТАЛОВАЯ, ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ
2014

**Комбикормовый завод производительностью 40 тонн/час и элеватор
емкостью 60 000 тонн со складом мягкого сырья 3 450 тонн.
Установлены 16 силосов СКД 6/8-60 емкостью 215 тонн каждый
и 12 силосов СПД 20/17 емкостью по 5 000 тонн.**



ООО «АГРОПРОМКОМПЛЕКТАЦИЯ-КУРСК»
КУРСКАЯ ОБЛАСТЬ
2017

Элеватор вместимостью 160 000 тонн.
Установлены 12 силосов СПД 27/17 вместимостью по 10 300 тонн каждый,
8 силосов СПД 18/17 вместимостью по 4 540 тонн и 4 силоса СКД 9/15-45
вместимостью по 945 тонн.



**ООО «АГРОПРОМКОМПЛЕКТАЦИЯ-КУРСК»
(АГРОФИРМА «ДМИТРОВА ГОРА»)
ТВЕРСКАЯ ОБЛАСТЬ
2018-2019**

**Элеватор вместимостью 60 000 тонн.
Установлены 12 силосов СПД 20/17
по 5 000 тонн каждый.**



**ГК «ТАЛИНА» (ООО «КОВЫЛКИНСКИЙ ККЗ»)
Г. КОВЫЛКИНО, РЕСПУБЛИКА МОРДОВИЯ
2017-2018-2019**

**Комбикормовый завод и элеватор вместимостью 141 150 тонн.
Установлены 10 силосов СПД 27/24
по 14 115 тонн каждый.**



ООО «АГРОПРОМКОМПЛЕКТАЦИЯ-КУРСК»
Г. РЯЖСК, РЯЗАНСКАЯ ОБЛАСТЬ
2020

Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна
(СПД 27/17 (13 000 м3) - 12 шт.; СПД 18/17 (5700 м3) - 8 шт.
СКД 9/15-45 (1175 м3) - 4 шт.).



ОАО «БЭЗРК»
П. ПРОЛЕТАРСКИЙ, БЕЛГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ
2020

**Проектирование и строительство «под ключ» элеватора
вместимостью 50 000 тонн.
Изготовление и поставка емкостей для хранения зерна
(СПД 20/17 (5000 т) - 10 шт.) и технологического оборудования**





Приемная Генерального директора

тел.: +7 (863) 232-19-14, 232-05-06, факс: +7 (863) 232-46-24,
e-mail: main@skess.ru

Проектный институт

тел.: +7 (863) 232-27-72,
e-mail: elevatorproekt@skess.ru

Отдел продаж

тел./факс: +7 (863) 232-02-45,
e-mail: omks_skess@mail.ru

Отдел маркетинга и рекламы

тел./факс: +7 (863) 232-02-45,
e-mail: reklama.skess@yandex.ru

Отдел материально-технического снабжения

тел. +7 (918) 555 47 29
e-mail: i.demidov@skess.ru

БЕСПЛАТНЫЙ НОМЕР
ДЛЯ ЗВОНКОВ ИЗ ЛЮБОЙ ТОЧКИ РФ
8-800-222-777-3

ВАШ ЗАПРОС ВЫ МОЖЕТЕ НАПРАВИТЬ
НА ПОЧТУ

main@skess.ru

ИЛИ ОСТАВИТЬ ЗАЯВКУ НА САЙТЕ

www.skess.ru



ДИЛЕРЫ:

ООО «ТД «ЭЛЕВАТОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ»

Ростовская обл.
+7(908)519 27 34,
e-mail: info@td-elo.ru

ООО «Сибирская строительная компания»

Алтайский край
+7 (3852) 39 05 14, +7 (913) 027 45 31,
e-mail: sibstroicom@gmail.com

ГК «СтройТрест»

Самарская область
+7 (846) 222 72 12,
e-mail: info@stroj-trest.com

ООО «Строительная компания ЗавТок»

Воронежская обл.
+7 (4732) 63 59 17, +7 (4732) 72 43 19,
e-mail: zav-tok@mail.ru

ООО «Инновационная Проектно-Строительная Компания»

Липецкая обл.
+7 (4742) 40-02-44,
e-mail: secretary@ipsc48.com

СОДЕРЖАНИЕ

О компании	1
Проектирование.....	3
Производство	5
КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ	
Силосы	7
Устройство отгрузки на автотранспорт	13
Системы выгрузки силоса	15
Транспортное оборудование.....	19
Автомобилеразгрузчики.....	27
Зерноочистительное оборудование.....	31
Задвижки и клапаны	37
Аспирационное оборудование	43
Самотечное оборудование.....	48
Ковши, цепи, запасные части.....	51
Строительство	52
Перечень наиболее значимых объектов	54
ФОТОГАЛЕРЕЯ ОБЪЕКТОВ	
Элеваторные комплексы	62
Портовые элеваторы	70
Элеваторы и ККЗ	78
Контакты.....	100
Дилеры	101



www.skess.ru